



IDEE E STRUMENTI PER L'IMPRESA MANIFATTURIERA

## IL PROGETTO

*FabbricaFuturo* nasce nel 2012.

*FabbricaFuturo* è un progetto di comunicazione multicanale rivolto a tutti gli attori del mercato manifatturiero, di qualsiasi settore, che ha l'obiettivo di mettere a confronto le idee, raccontare i casi di eccellenza e proporre soluzioni concrete per l'azienda manifatturiera italiana di domani.

*FabbricaFuturo* vuole aggregare, con una partecipazione attiva, accademici, manager di azienda, imprenditori, Associazioni datoriali e sindacali, consulenti e rappresentanti del mondo dell'offerta per il mercato manifatturiero.

Il progetto *FabbricaFuturo* si articola attraverso i seguenti mezzi:

- organizzazione di convegni su tutto il territorio nazionale
- articoli di approfondimenti della rivista *Sistemi&Impresa* (cartacea)
- una testata on-line: [www.fabbricafuturo.it](http://www.fabbricafuturo.it)
- una collana di libri

Il pubblico di riferimento di *FabbricaFuturo* sono gli Imprenditori, la direzione generale, le direzioni tecniche (produzione, logistica, ricerca e sviluppo, ecc.), la direzione commerciale, organizzazione e HR di medio/grandi aziende manifatturiere italiane.

Il pubblico coinvolto nel progetto è diffuso su tutto il territorio nazionale. La «territorialità» è un fattore qualificante il progetto.

*FabbricaFuturo* offre contenuti di approfondimento con due obiettivi di fondo:

- 1) fornire una chiave di lettura degli scenari socio-economici in cui l'azienda manifatturiera italiana si trova a competere;
- 2) presentare concretamente gli strumenti attraverso i quali poter affrontare i cambiamenti necessari per essere competitivi:
  - tecnologia legata ai processi produttivi (automazione, robotica, supply chain, stampa 3D, ecc.)
  - tecnologie ICT (processi di digitalizzazione)
  - modelli organizzativi (lean manufacturing, ecc.) e sviluppo delle competenze

*FabbricaFuturo* è supportato da un Comitato scientifico composto da:

- ✓ manager e imprenditori di aziende manifatturiere
- ✓ accademici appartenenti a più orbite accademiche e studiosi di discipline diverse
- ✓ esponenti del mondo sindacale e delle Associazioni datoriali

- **Paolo Fino**, professore ordinario e direttore del dipartimento di scienza applicata e tecnologia – **Politecnico di Torino**
- **Roberto Lazzarini**, head of research and development – **Carpigiani Group**;
- **Chiara Lupi**, direttore editoriale della casa editrice **ESTE**;
- **Roberto Montanari**, professore di impianti industriali al Dipartimento di Ingegneria Industriale **Università degli Studi di Parma**;
- **Roberto Pinto**, responsabile ricerca per l'area Supply Chain Management – **CELS, Università degli Studi di Bergamo**
- **Pierpaolo Pontrandolfo**, ordinario di ingegneria economico gestionale, **Politecnico di Bari**

# Il comitato scientifico

- **Rinaldo Rinaldi**, professore associato presso l'**Università degli Studi di Firenze**, docente di Operation Management e Supply Chain Management e responsabile scientifico del Laboratorio Universitario Logislab;
- **Antonio Rizzi**, professore ordinario di logistica e Supply Chain Management al Dipartimento di Ingegneria Industriale – **Università degli Studi di Parma**;
- **Marco Taisch**, professore di advanced and sustainable manufacturing e di operations management – **Politecnico Di Milano - Manufacturing Group**;
- **Marco Sartor**, Professore aggregato di gestione della qualità – **Università degli Studi di Udine**, Dipartimento di Ingegneria;
- **Sergio Terzi**, professore associato di product lifecycle management e di industrial technologies – **Politecnico Di Milano - Manufacturing Group**.



## Responsabile del progetto:

Raffaella Rapisardi

[raffaella.rapisardi@este.it](mailto:raffaella.rapisardi@este.it)

Tel. 02.91434400

Diretto 02.91434405