

The background of the slide features a complex graphic on the left side consisting of several interlocking gears of different sizes. These gears are overlaid with a network of white lines and dots, resembling a circuit board or a data network. The entire background has a blue gradient. Two large, semi-transparent blue rectangular boxes with a slight 3D effect contain white text. A large blue arrow points downwards from the top box to the bottom box.

Digitalizzazione dei
processi produttivi:
dal monitoraggio real time
alla schedulazione a
capacità finita.

Presentazione del case
history Marvit SpA



MONITORAGGIO SISTEMI PRODUTTIVI INFORMATICA INDUSTRIALE



...qualche dato...

Fine anni '90: nascita di MecMatica e posizionamento nel settore manufacturing

2018: circa 500 Clienti
attivi 5500 macchine
utensili monitorate H24

Avvio 4.0: collegamento
620 macchine tramite
protocolli OPC-UA,
MTConnect, Fanuc Focas,
DNC Heidenhain, Modbus,
Profinet, Siemens S7, ecc



MONITORAGGIO SISTEMI PRODUTTIVI INFORMATICA INDUSTRIALE



Collaborazioni 4.0



Software HMI 4.0
installato sul Touch



Suite di App CN
utilizzabili dall'operatore



Soluzione flessibile ed
integrabile



MONITORAGGIO SISTEMI PRODUTTIVI INFORMATICA INDUSTRIALE



Marvit S.p.A.

Marvit S.p.A. è un'azienda meccanica, certificata IATF 16949:2016, con più di 61 anni di esperienza in lavorazioni da tornio, rettifica, fresatura e rullatura.

I prodotti realizzati vanno da piccole minuterie, utilizzate in ambito termoidraulico, oleodinamico e aeronautico, fino ad alberi complessi, utilizzati in ambito elettrodomestico e automotive.



MONITORAGGIO SISTEMI PRODUTTIVI INFORMATICA INDUSTRIALE



Richieste di Marvit

Frammentazione metodi e applicativi



Schedulazione



Gestione non conformità



Monitoraggio produzione



Gestione



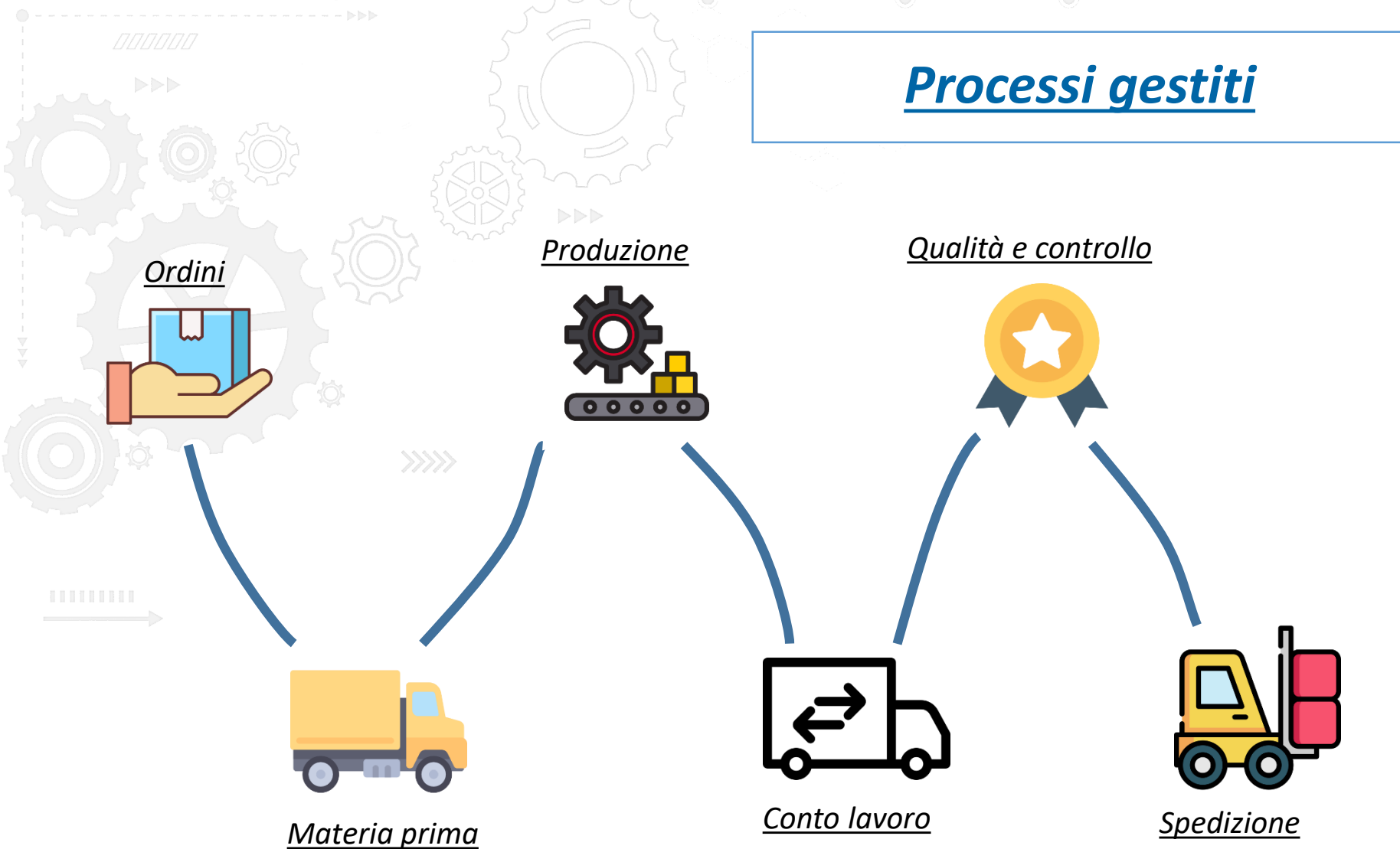
Pianificazione

MECMATICA™

MONITORAGGIO SISTEMI PRODUTTIVI INFORMATICA INDUSTRIALE

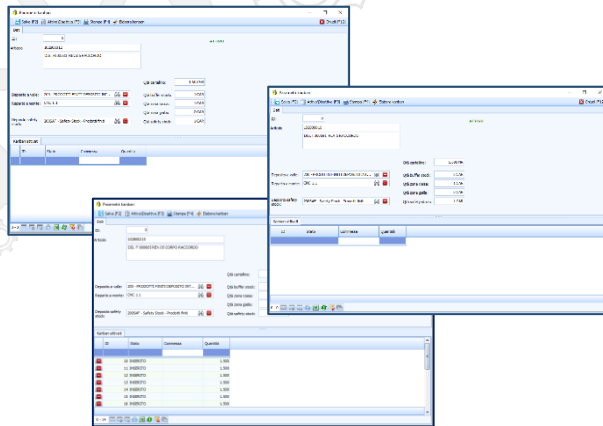


Processi gestiti



Personalizzazioni e sviluppi

Kanban elettronico di produzione



Monitoraggio e tracciatura strumenti

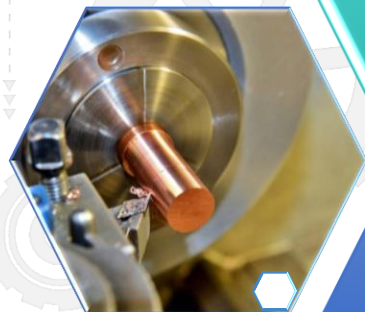
[illegible]

MECMATICA™

MONITORAGGIO SISTEMI PRODUTTIVI INFORMATICA INDUSTRIALE



Processi gestiti

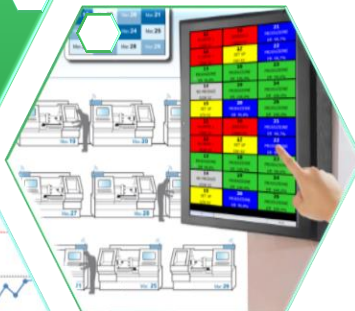


BI

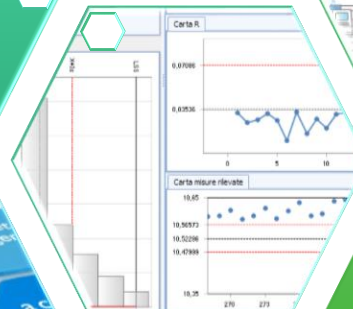


QLT

MES



MRP



MNT



ERP



SCK



MECMATICA™

MONITORAGGIO SISTEMI PRODUTTIVI INFORMATICA INDUSTRIALE



Interconnessione e Monitoraggio

I macchinari sono stati connessi al MES Metronomo in due modalità differenti: tramite Driver 4.0 sfruttando le librerie Focas di Fanuc e tramite Plc montati a bordo macchina.

Metronomo funge da collettore raccogliendo tutti i dati acquisiti dal modulo MES. Viene fornita una visualizzazione globale dei dati acquisiti dai macchinari.

Collegamento macchinari

68 in 4.0

58 PLC

Dati acquisiti

Stati macchina

Contapezzi

Tempi

Parametri funzionamento

Benefici e risultati

Determinazione dei tempi e dei costi per lotto di produzione grazie ai dati di produzione raccolti automaticamente in reparto

Riduzione degli errori umani dovuti ad operazioni manuali

Riduzione dei tempi: i dati di commessa vengono inviati dal MES direttamente a bordo macchina

Piano Industria/Impresa 4.0: sono stati rispettati tutti i requisiti richiesti dalla normativa di riferimento per poter accedere ai benefici fiscali

Tracciabilità e rintracciabilità: vengono tracciati tutti i dati del ciclo produttivo, dall'accettazione delle materie prime alla spedizione di finiti/semilavorati

MECMATICA™

MONITORAGGIO SISTEMI PRODUTTIVI INFORMATICA INDUSTRIALE



Armonizzare i flussi Informativi è il primo passo verso la 4.0

 SCHEDULER

 MONITORING

 PROCONSOLLE

 QUALITY

 CRM

 PREV

 LOGISTIC&MRP

 CONTAB

 METRONOMO

MECMATICATM

MONITORAGGIO SISTEMI PRODUTTIVI INFORMATICA INDUSTRIALE

Nicola Bua
bua.nicola@mecmatica.it
Mobile: +39 344 0954040