

TMCI PADOVAN S.p.A.

Fabbrica Digitale: come il sistema di Product Lifecycle Management (PLM) può aiutare l'azienda a migliorare la gestione dei propri dati di prodotto, di impianto e dei processi aziendali in diverse sedi integrandosi con il sistema ERP – il caso aziendale TMCI Padovan

Relatori:

Johnny Pizzol - PLM Manager in TMCI Padovan

Stefano De Toni - Senior Consultant in PRO.FILE Italia



Convegno Fabbrica Futuro Venezia
Villa Braida di Mogliano Veneto | 24.11.2016



Presentazione del Gruppo TMCI PADOVAN



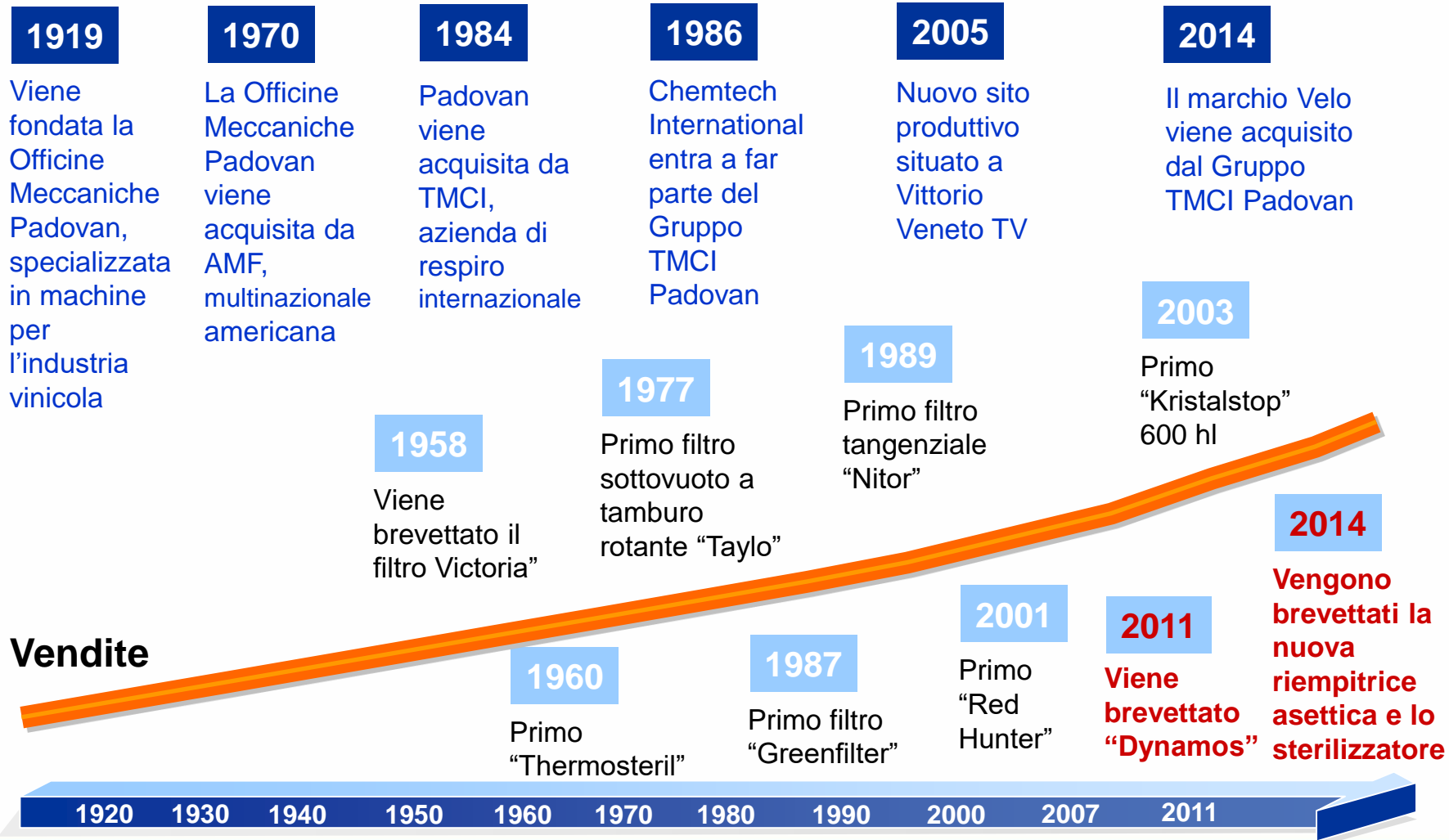
Il Gruppo Chi siamo



TMCI Padovan si presenta sul mercato come Gruppo leader nella progettazione e produzione di soluzioni tecnologicamente evolute nel settore beverage.



Il Gruppo La storia

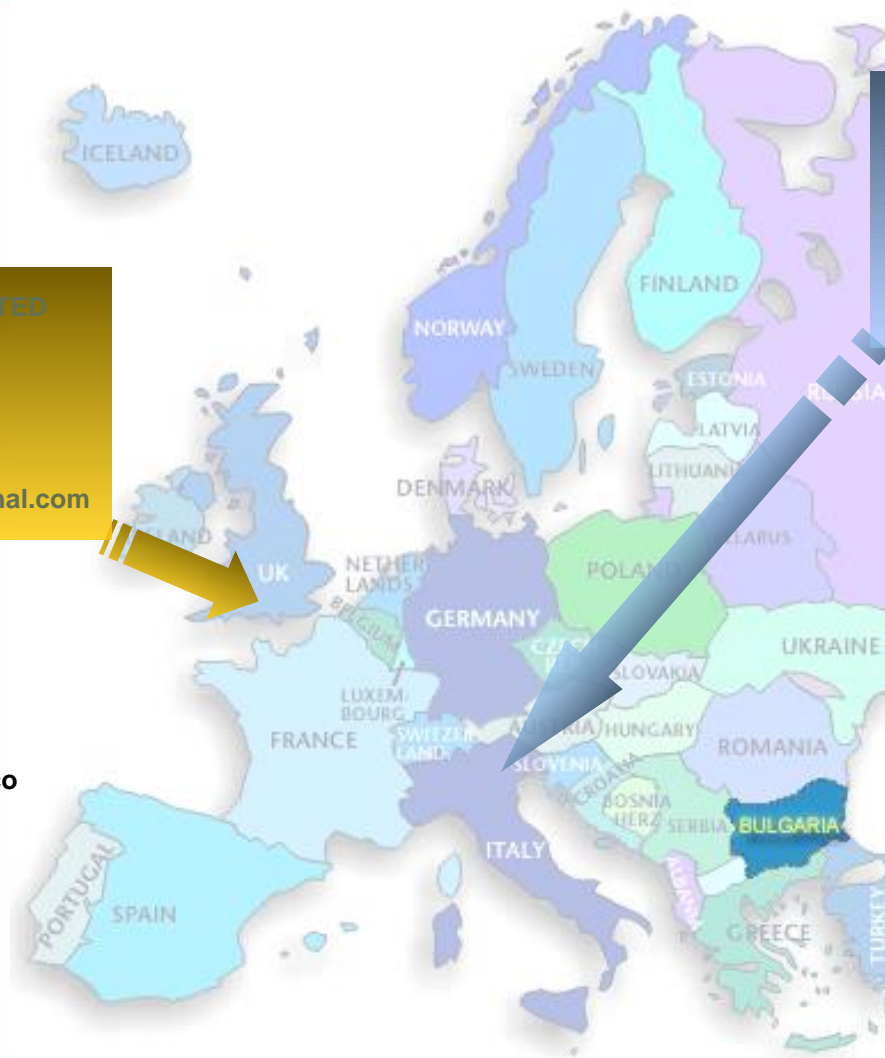


Il Gruppo TMCI Padovan nel mondo



CHEMTECH INTERNATIONAL LIMITED
448 Basingstoke Road - RG2 0LP -
Reading - Berks
Great Britain
Tel. +44 1189 861222
Fax +44 1189 860028
E-mail: sales@chemtechinternational.com

ED IN AGGIUNTA
Uffici Commerciali e Service After
Sales in Russia – Turchia – Messico
e Cina



GROUP HEADQUARTERS
TMCI PADOVAN SPA
Via Caduti del Lavoro, 7
31029 Vittorio Veneto (TV)
Italy
Tel. +39 0438 912411
Fax +39 0438 912286
E-mail: padovan@tmcigroup.com

PARMA FOOD MACHINERY SRL
Via A. Costa, 8
43044 Lemignano di Collecchio
Parma - Italy
Tel. +39 0521 804911
Fax +39 0521 701614
E-mail: pfm@tmcigroup.com

Il Gruppo Il Gruppo in breve



Position

- Vendite: 33 mln €
- Vendite in più di 90 paesi
- Maggior produttore di filtri su scala mondiale
- L'unico produttore di soluzioni integrate e complete per il settore wine&beverage e food&packaging



People

- 130 persone in 4 paesi
 - 35% impiegati
 - 65% operai/tecnici

Products

- Superficie produttiva di oltre 30.000 mq
- Oltre 800 ordini evasi all'anno

New

Impianti chiavi in mano
per il settore beverage



**Leader mondiale
per**



Filtrazione



Filtrazione
e chiarifica



Impianti chiavi in mano per il settore beverage



Mixer



Pastorizzazione



C.I.P. (Cleaning in Place)



Stabilizzazione
tartarica



Sale sciropo complete



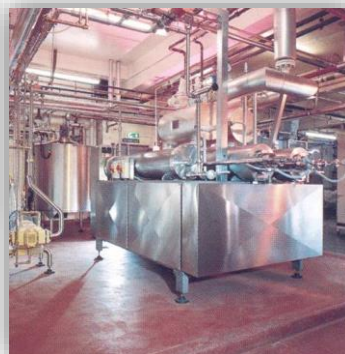
Evaporazione
e desolforazione

Linee di processo per gelatina, margarina e burro di cacao



**Linee complete:
processo e packaging**

**Impianti per
oli e grassi**



**Linee per creme da
biscotto e prodotti ad
elevata viscosità**

Burro di cacao



**Impianti per la produzione
e il packaging di burro di cacao /
succo di cacao / cioccolato**

Margarine e creme



**Scambiatori di calore
Chemetator**

**Impianti di
pastorizzazione**



Gelatine



**Impianti di refrigerazione
ed estrusione di gelatina**

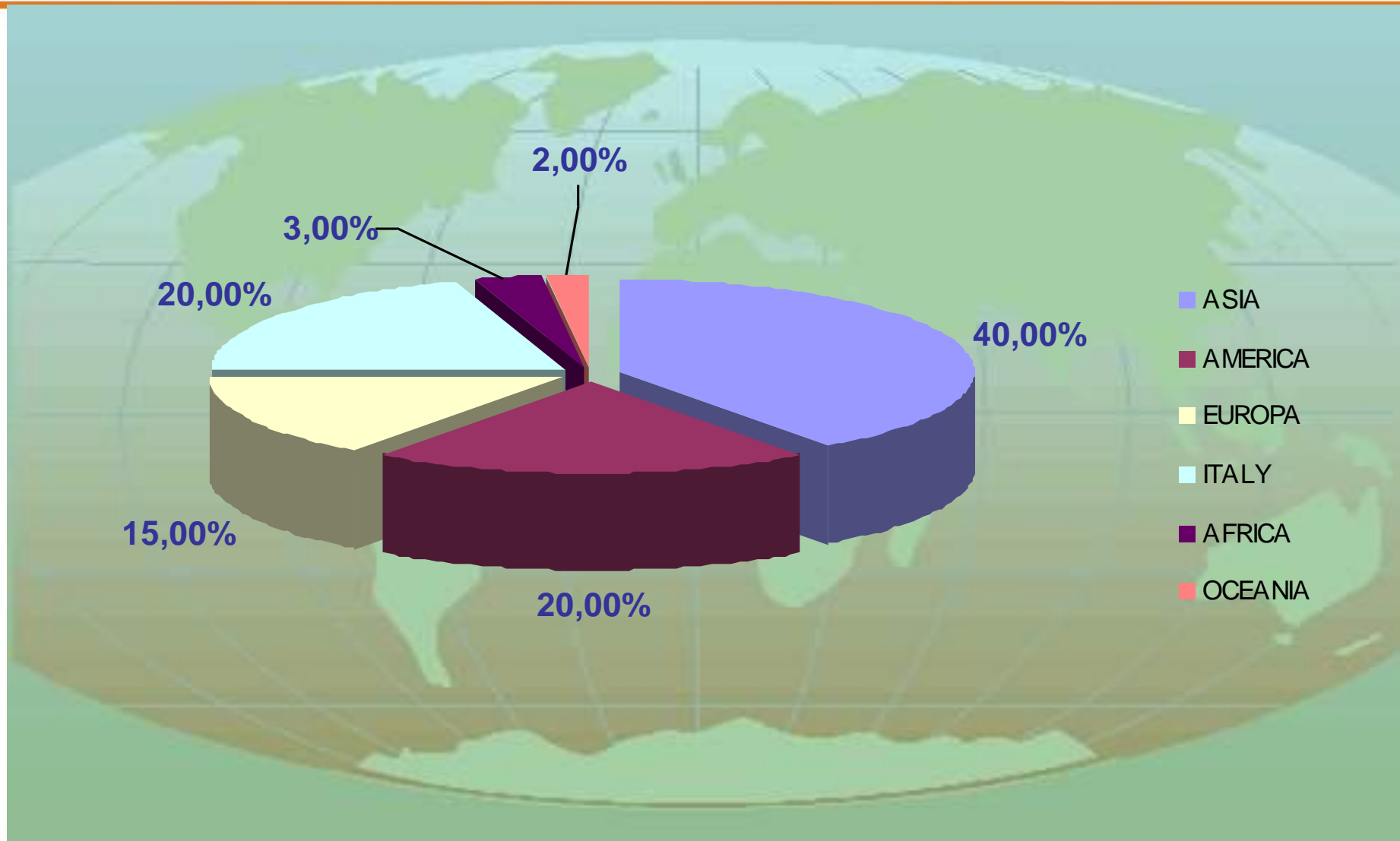
Sale cotta e impianti completi



Sale cotta



Il Gruppo Vendite nel mondo



Il Gruppo
Divisioni e Aziende



PADOVAN
BLENDTECH



PADOVAN
VEDO

PADOVAN
CHEMTECH



PADOVAN

Il Gruppo
TMCI Padovan SpA



Capogruppo e punto di riferimento mondiale come partner tecnologico nei settori wine&beverage.

Il Gruppo
Blendtech

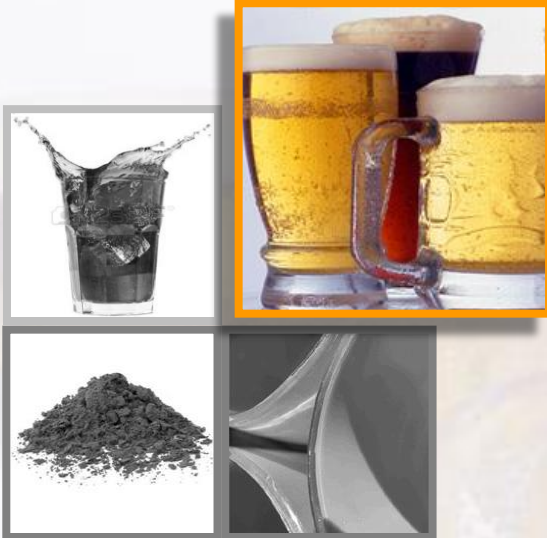


**Leader nella progettazione
e produzione di impianti
chiavi in mano per i settori
Succhi di frutta e Soft Drinks.**

**Azienda produttrice di linee
di processo e tecnologie
dedicate alle aziende che
lavorano margarina,
prodotti da forno, gelatina,
cacao e dolci.**



Il Gruppo
Velo



**Impianti e soluzioni
per la produzione di birra.**

Il Gruppo

I fattori del successo



Profonda conoscenza del Cliente

Personale specializzato e di settore monitora continuamente i diversi mercati e i loro trends di sviluppo.

Flessibilità

La particolare struttura aziendale consente soluzioni su misura e custom per l'installazione degli impianti, in linea con le esigenze e le necessità del Cliente.

L'innovazione guida il rinnovamento

- Oltre il 2% del fatturato aziendale è investito in R&D
- Diversi riconoscimenti ricevuti dal governo italiano per l'innovazione nel 1992, 1996, 2000, 2011.



Vicinanza territoriale al Cliente

La più ampia rete di vendita ed assistenza nel proprio settore di riferimento.

Il progetto PLM nel Gruppo



Il progetto PLM Perché?



Il sistema di Product Lifecycle Management (PLM) consente all'azienda di **migliorare la gestione**

- ✓ dei propri dati di prodotto
- ✓ dei propri dati di impianto
- ✓ dei processi aziendali

in diverse sedi integrandosi con il sistema ERP

Il progetto PLM

Le ESIGENZE di partenza



Classificazione prodotto



Integrazione sistemi CAD:
Solid Edge, Creo Elements
Direct Drafting (ME10) e Autocad



Integrazione sistema ERP ACG su AS400



Configurabilità del sistema



Migrazione dal sistema PDM INSIGHT al PLM



Il progetto PLM

Gli obiettivi da raggiungere

1

Integrare
il sistema ERP



2

Migliorare le ricerche dei
prodotti integrando dati tecnici
con i dati ERP



3

Integrare i diversi
sistemi CAD in uso



4

Accedere alle tavole
PDF rilasciate



Il progetto PLM

Dopo una attenta software selection



La soluzione PLM scelta è stata

PRO.FILE

...ed il partner prescelto
per la sua implementazione



Il progetto PLM

Gli STEP di implementazione



1°

- ANALISI DELLA STRUTTURA DI CONFIGURAZIONE PRODOTTO IN TMCI PADOVAN
- CONFIGURAZIONE DELLA CLASSIFICAZIONE PRODOTTO IN PRO.FILE

2°

- INSTALLAZIONE DELLA INTEGRAZIONE PRO.FILE CON I SISTEMI CAD SOLID EDGE, ME 10 e Autocad
- CONFIGURAZIONE DELLE INTEGRAZIONI CAD
- ANALISI DEL PDM INSIGHT GIÀ IN USO

3°

- INTEGRAZIONE CON L'ERP AS400 GIÀ PRESENTE IN AZIENDA
- ANALISI DEL FLUSSO DI APPROVAZIONE IN TMCI PADOVAN
- CONFIGURAZIONE DELLA GENERAZIONE AUTOMATICA DI FILE PDF DEI DISEGNI SOLID EDGE e ME 10

4°

- MIGRAZIONE DEI DATI E DEI DOCUMENTI DAL PDM INSIGHT A PRO.FILE
- CONFIGURAZIONE DELLA CODIFICA DOCUMENTALE
- ACCESSO DELLE TAVOLE PDF PER LA PRODUZIONE

5°

- CONNESSIONE DELLA SEDE UK CHEMTECH

Il progetto PLM

Tempi di Implementazione



Il progetto PLM

L'integrazione dell'ERP ACG



Sessione A - [24 x 80]

Guida Interrogazioni varie articolo TMCI_SPA

Scelta codice Articolo

Immettere un'unica scelta e premere Invio. 1=Selezione 5=Vis.Des.Agg.
S Cd articolo A T O Descrizione Valori in EURO
Giacenza t p b Ind.Rotaz. D.Ul.Pr. Dat.Ins. Disegno
Costo Standard

J110101368	1	CHEM.524-F2PM 120B.22KW	CC1512	33601-0036
0,00		0,00000 23/03/16 16/10/15		
J110108130	1	WH5-60V 7,5KW 100-500G	CC1512	33602-0022
0,00		0,00000 23/03/16 16/10/15		
J111703454	2	524 CHEMETATOR FRAME	304	11437-0162
0,00		0,00000 8/04/16 12/11/15		
J111703530	2	WH5-60V FRAME+SK32+ DESCH	304	11437-0161
0,00		0,00000 1/03/16 10/11/15		

F3=Uscita F7=Parzializzazioni F12=Pre

MA a MW 08/003

1902 - La sessione è stata avviata correttamente Kyocera TASKalfa 2550ci KX acceso 192.4.0.182

Codice Articolo
inserito nel
sistema ERP ACG

Il progetto PLM L'integrazione dell'ERP ACG



Sessione A - [24 x 80]

Guida Interrogazioni varie articolo TMC SPA

Scelta codice Articolo

Immettere un'unica scelta e premere Invio. 1=Selezione 5=Vis.Des.Agg.

S	Cd articolo	A T O	Descrizione	Valori in EURO	Disegno
	J110101368	1	CHEM.524-F2PM 120B.22KW	0,00000	23/03/16 16/10/15
	J110108130	1	WH5-60V 7,5KW 100-500G	0,00000	23/03/16 16/10/15
	J111703454		504 CHEMETATOR FRAME		
	J111703530				

PRO.FILE V8 - pizzol

File Start Cerca Modifica Visualizza Window Integrazione ERP PRO.CEED

Home page RICERCA AS400 ~ / IDPDM 160665 x

CODICE	S	DESCRIZIONE AS-400						
J110101368		CHEM.524-F2PM 120B.22KW	CC1512		33601-0036	0,000	PIZZOL	16.Oct.2015

Struttura Lista documenti Dettaglio Articolo Struttura utilizzo... Distinta Base Distinta base co... Distinta base es... Distinta Base (q... Versioni Modifiche Registro Workflo...

Info Articolo

CODICE	J110101368			
DESCRIZIONE AS-400	CHEM.524-F2PM 120B.22KW	CC1512	U.M.	NR
CODICE FAMIGLIA	33601	TIPOLOGIA	ASSIEMI	
NUM DISEGNO AS400	33601-0036	NODO	CHEMETATOR	
DIPARTIMENTO	CHEMTECH			

Integrazione PRO.FILE -- AS400

SOSTITUISCI ARTICOLO

VIS. DESCR. AGGIUNTIVE

Codice Articolo e attributi trasferiti in PRO.FILE

Il progetto PLM

Classificazione prodotto



The screenshot displays the PRO.FILE V8 software interface. The main window is titled "Articolo modifica" and contains several data entry fields. A red box highlights a tree view on the left side of the window, which lists various product categories under the heading "ASSIEMI". A red arrow points from this tree view to a callout box labeled "Albero di classificazione impianto". Another red box highlights a section of the form titled "ASSIEMI" containing fields for "CLIENTE", "DESTINAZIONE", and "MACROFAMIGLIA". A red arrow points from this section to a callout box labeled "Attributi specifici".

Albero di classificazione impianto

Attributi specifici

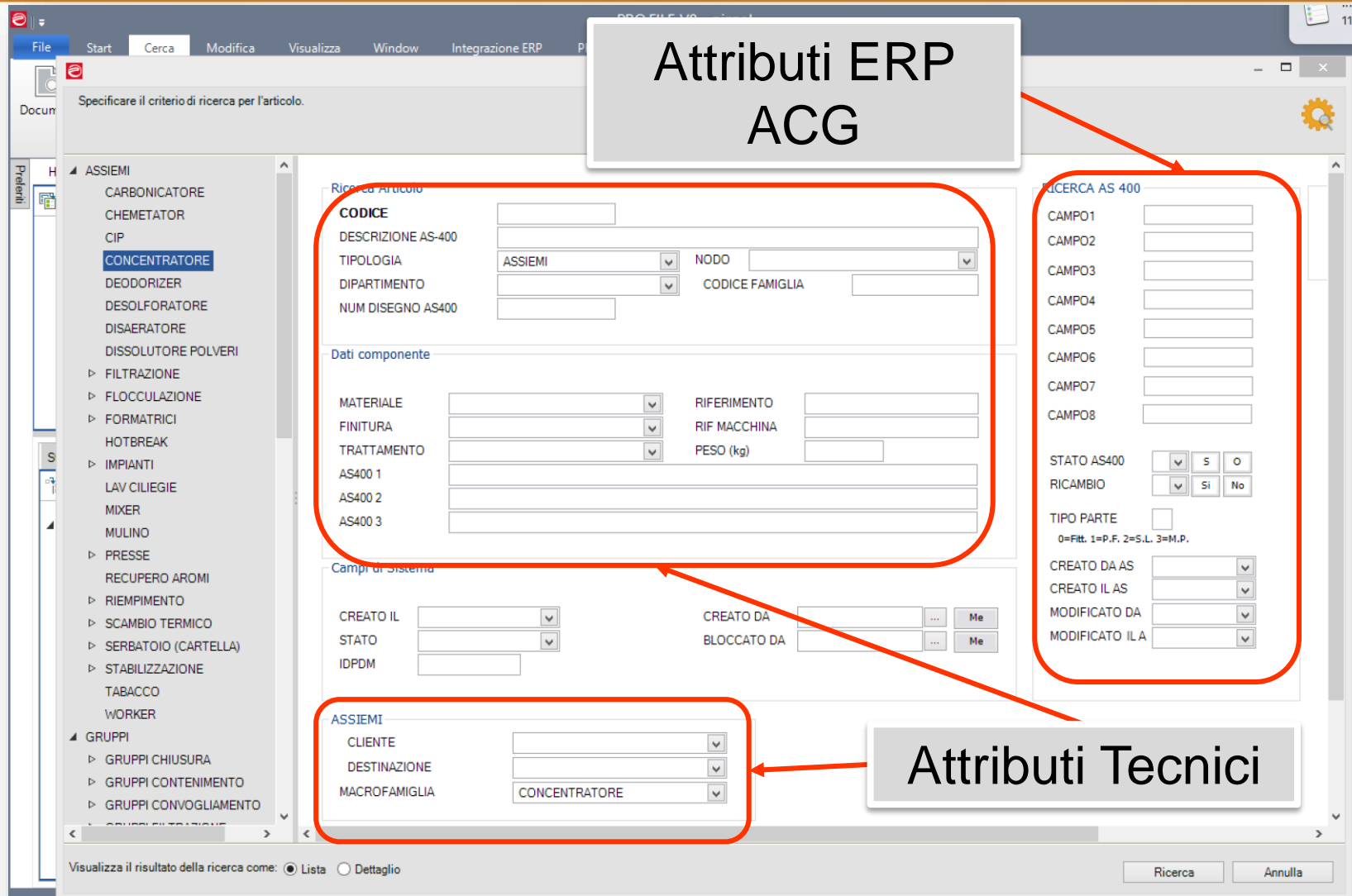
Modifica Articolo	
CODICE	J110101368
DESCRIZIONE AS-400	CHEM.524-F2PM 120B.22KW CC1512
IC.TIPOLOGIA	ASSIEMI
DIPARTIMENTO	CHEMTECH
NUM DISEGNO AS400	33601-0036

Dati componente	
MATERIALE	A316 A304
FINITURA	
TRATTAMENTO	
RIFERIMENTO	CC1512
RIF MACCHINA	
NOTE	
GIACENZA	0

ASSIEMI	
CLIENTE	
DESTINAZIONE	
MACROFAMIGLIA	CHEMETATOR

Il progetto PLM

Ricerca articoli



Attributi ERP ACG

Specificare il criterio di ricerca per l'articolo.

Ricerca Articolo

CODICE

DESCRIZIONE AS-400

TIPOLOGIA ASSIEMI NODO

DIPARTIMENTO CODICE FAMIGLIA

NUM DISEGNO AS400

Dati componente

MATERIALE RIFERIMENTO

FINITURA RIF MACCHINA

TRATTAMENTO PESO (kg)

AS400 1

AS400 2

AS400 3

Campi di Sistema

CREATO IL STATO IDPDM

CREATO DA BLOCCATO DA

Ricerca AS 400

CAMPO1

CAMPO2

CAMPO3

CAMPO4

CAMPO5

CAMPO6

CAMPO7

CAMPO8

STATO AS400

RICAMBIO

TIPO PARTE

0=Fitt. 1=P.F. 2=5.L. 3=M.P.

CREATO DA AS

CREATO IL AS

MODIFICATO DA

MODIFICATO IL A

ASSIEMI

CLIENTE

DESTINAZIONE

MACROFAMIGLIA CONCENTRATORE

Visualizza il risultato della ricerca come: Lista Dettaglio

Ricerca Annulla

Attributi Tecnici

Il progetto PLM Codifica documentale



PRO.FILE V8 - pizzol

File Start Cerca Modifica Visualizza Window Integrazione ERP PRO.CEED

Nuovo Documento Nuovo Articolo Nuovo Progetto

Modifica Blocca//Sblocca

Copia Crea link Memorizza criteri di ricerca Crea link

Workflow Informa Gestisci

Aggiorna Visualizzazione corrente

Lista Maschera Struttura Apri in una nuova visualizzazione

Home page RICERCA AS400 * / IDPDM 160665

Trovati oggetti: 1

CODICE	S	DESCRIZIONE AS-400	MATERIALE	NUM DISEGNO AS4	GIACENZA	CR.da AS400	CR.il AS400
J110101368		CHEM.524-F2PM 120B.22KW CC1512		33601-0036	0,000	PIZZOL	16.Oct.2015

Struttura Lista documenti Dettaglio Articolo Struttura utilizzo (i... Distinta Base Distinta base com... Distinta base este... Distinta Base (qua... Versioni Modifiche

	J110101368	CHEM.524-F2PM 120B.22KW CC1512	PIZZOL	CHEMETATOR	0,000	
	33601-0036	00 CHEMETATOR 524 FREON GENERAL ARRANGMENT	ASSIEME	Tegon P.	CAD2D	RILASCIATO
	33601-0036	00 CHEMETATOR 524 FREON GENERAL ARRANGMENT		Tegon P.	Formato N	RILASCIATO

Codifica del documento
In base alla classe articolo

Il progetto PLM Struttura prodotto



The screenshot shows the PRO.FILE V8 - procad software interface. The main window displays a product structure table with the following data:

CODICE	S	DESCRIZIONE AS-400	MATERIALE	NUM DISEG
J110101368		CHEM.524-F2PM 120B.22KW CC1512		33601-0036

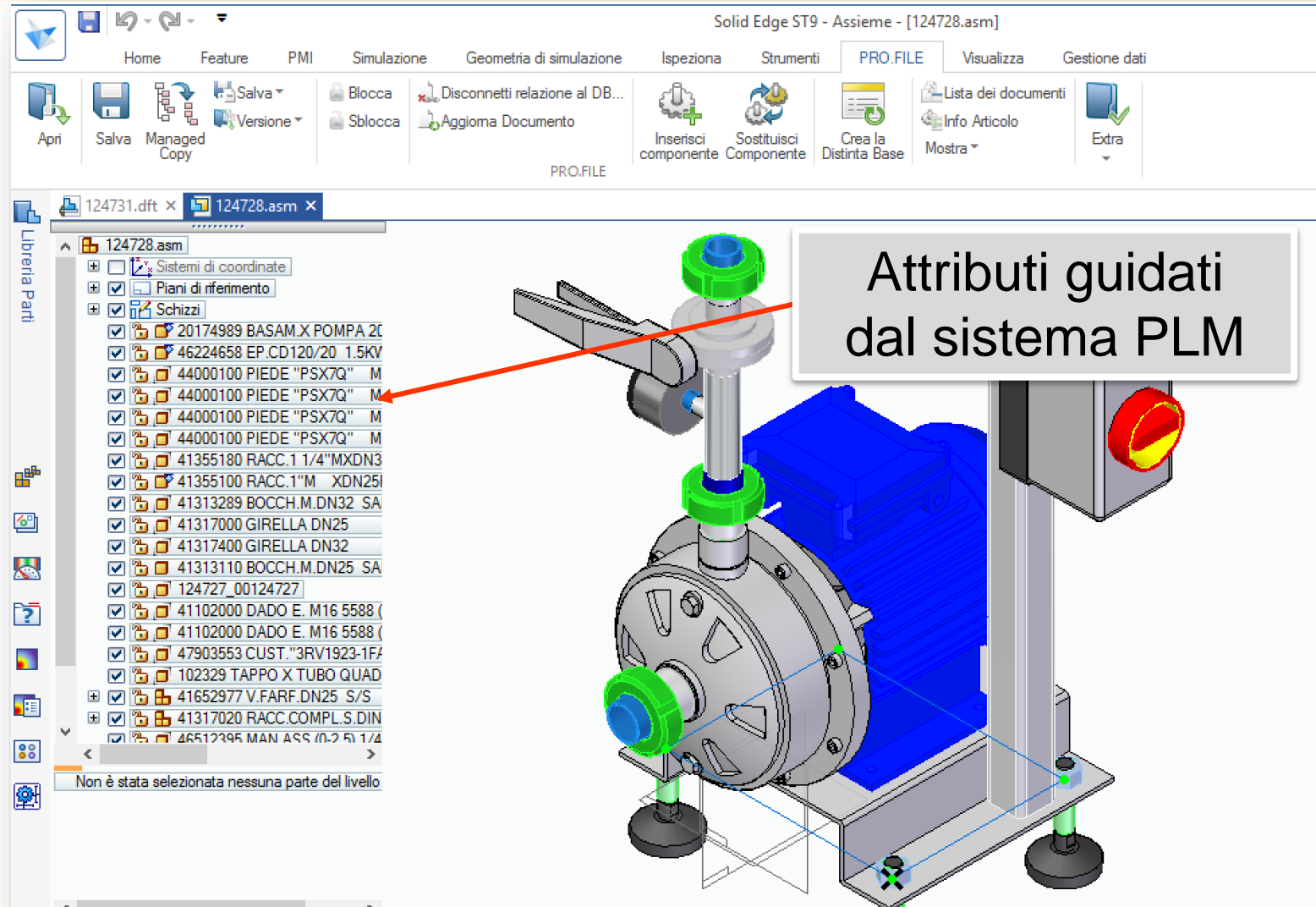
Below the table, there is a section for 'Struttura' (Structure) with a sub-table:

CODICE	S	DESCRIZIONE AS-400	MATERIALE	NUM DISEG
J110101368		CHEM.524-F2PM 120B.22KW CC1512		33601-0036
33601-0036	00	CHEMETATOR 524 FREON GENERAL ARRANGMEN		
33601-0036	00	CHEMETATOR 524 FREON GENERAL ARRANGMEN		

To the right of the table, a preview of a CAD drawing is shown, labeled 'Visualizzatore: 33601-0036_00.pdf'. The drawing displays a complex mechanical assembly with various components and dimensions.

Documento CAD
e formato neutro PDF.
Preview

Il progetto PLM CAD Solid Edge



Il progetto PLM CAD Solid Edge



The screenshot displays the 'PRO.FILE V8 - pizzol' software interface. The top menu bar includes 'File', 'Start', 'Cerca', 'Modifica', 'Visualizza', 'Window', 'Integrazione ERP', and 'PRO.CEED'. Below the menu is a toolbar with icons for 'Nuovo Documento', 'Nuovo Articolo', 'Nuovo Progetto', 'Nuovo..', 'Modifica', 'Blocca/Sblocca', 'Copia', 'Crea link', 'Memorizza criteri di ricerca', 'Workflow', 'Informa', 'Aggiorna', 'Lista', and 'Maschera'. The main area is divided into 'Info Articolo' and 'Info di Sistema' sections. The 'Info Articolo' section contains the following data:

CODICE	99100295	U.M.	NR
DESCRIZIONE AS-400	POMPA CENTRIFUGA 400/50 (INTORCIA)		
CODICE FAMIGLIA	11015	TIPOLOGIA	PARTICOLARE
NUM DISEGNO AS400	11015-0041	NODO	POMPA
DIPARTIMENTO	PADOVAN		

The 'Struttura' section is visible below, showing a list of components. A red arrow points from the 'POMPA CENTRIFUGA 400/50 (INTORCIA)' entry in the 'Struttura' table to the 'Info Articolo' section.

		POMPA CENTRIFUGA 400/50 (INTORCIA)	POMPA	A304	0,000	0,00
	00	ASSIEME POMPA ALIMENTAZIONE	Pierdonà F.	CAD3D		MODIFICA BREVE
	00	BASAMENTO X POMPA 200X250	Boscaratto C.	CAD3D		MODIFICA BREVE
	00	EP. CD120/20 1.5Kw	Boscaratto C.	CAD3D		MODIFICA BREVE
	00	PIEDE MARBETT M16 H98	Pierdonà F.	CAD3D		RILASCIATO
	00	RACC.1 1/4"MXDN32F A304	Mason A.	CAD3D		MODIFICA BREVE
	00	RACC.1" M X DN25 F 304	Pizzol J.	CAD3D		MODIFICA BREVE
	00	BOCCH. DIN M. DN32 SALD.	Boscaratto C.	CAD3D		MODIFICA BREVE

Recupero automatico
della struttura CAD
Solid Edge

Il progetto PLM CAD Solid Edge



Preview del file 3D
Solid Edge

The screenshot displays the Solid Edge software interface. On the left, the 'Info Articolo' section contains the following data:

Info Articolo			
CODICE	99100295		
DESCRIZIONE AS-400	POMPA CENTRIFUGA 400/50 (INTORCIA)	U.M.	NR
CODICE FAMIGLIA	11015	TIPOLOGIA	PARTICOLARE
NUM DISEGNO AS400	11015-0041	NODO	POMPA
DIPARTIMENTO	PADOVAN		

Below this, the 'Info di Sistema' section shows:

Info di Sistema			
IDPDM	168056	CREATO DA	
STATO	IN LAVORO	CREATO IL	

At the bottom, the 'Struttura' (Structure) tree is visible, listing components:

Struttura			
	99100295		POMPA CENTRIFUGA 400/50 (INTORCIA)
▶		00	ASSIEME POMPA ALIMENTAZIONE
▶	11015-0041	00	ASSIEME POMPA ALIMENTAZIONE
	11015-0041	00	ASSIEME POMPA ALIMENTAZIONE

On the right, a 3D CAD model of a centrifugal pump assembly is shown, featuring a blue motor, a grey pump housing, and various pipes and fittings. A red arrow points from the 'ASSIEME POMPA ALIMENTAZIONE' entry in the structure tree to the corresponding assembly in the 3D model.

Il progetto PLM Integrazione Autocad TOP



The screenshot displays the AutoCAD LT 2016 interface with the **PRO.FILE** menu open. The menu options are:

- Apri in Sola Lettura
- Apri in Modifica
- Salva Nuovo
- Salva Intermedio
- Salva Sblocca e Chiudi
- Salva Versione
- Salva Pdf
- Blocca
- Sblocca
- Aggiorna Cartiglio
- Visualizza Articolo
- Visualizza Documento
- Salva Parte
- Carica Parte
- Crea Parte
- Salva Distinta Disegno

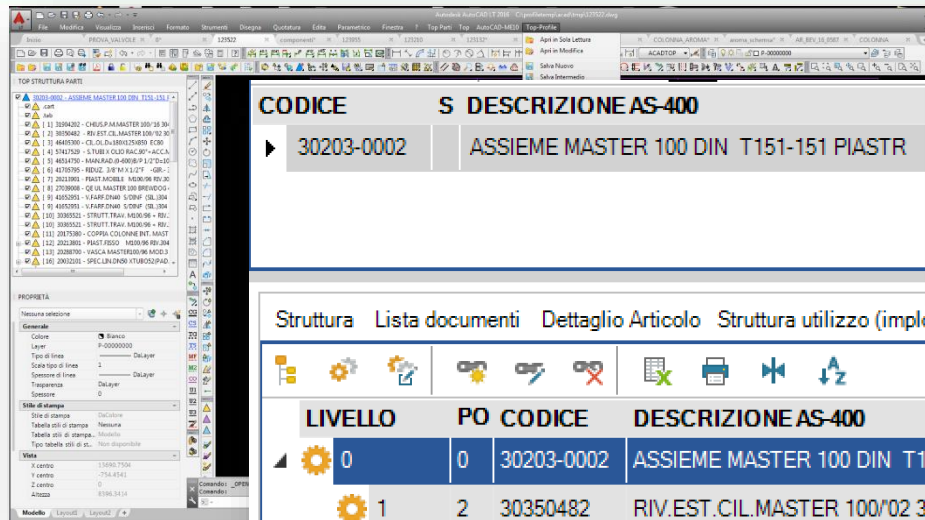
The background shows a CAD drawing of a mechanical assembly with various views and dimensions. The left sidebar contains the **TOP STRUTTURA PARTI** tree and the **PROPRIETÀ** panel. The status bar at the bottom indicates the current drawing is **30203-0002 - ASSIEME MASTER 10(0,0)[1:20] [GLOBALE] MODELLO**.

Menù PRO.FILE
all'interno del
sistema CAD

Il progetto PLM Integrazione Autocad TOP-PRO.FILE



Creazione automatica della distinta base in PRO.FILE dal sistema CAD Autocad TOP



LIVELLO	PO	CODICE	DESCRIZIONE AS-400	NUM DISEGN	DI	U.	COSTO	Qta	MATERIALE	TP	TL	M
0	0	30203-0002	ASSIEME MASTER 100 DIN T151-151 PIASTR				0,00	0,00	A304			0,0
1	2	30350482	RIV. EST. CIL. MASTER 100/02 304			NR	531,08	1,00				0,0
1	3	46405300	CIL. OL. D=180X125X850 EC80	616-004-A		NR	2195,75	1,00	ECOPRESS 80			0,0
1	4	57417529	S.TUBI X OLIO RAC. 90°+ACC. M100			NR	53,04	1,00	3/4"			0,0
1	6	41705795	RIDUZ. 3/8" M X 1/2" F -GIR.- 304	564-002		NR	22,40	1,00				0,0
1	7	20213901	PIAST. MOBILE M100/96 RIV.304			NR	5288,71	1,00				0,0
1	8	27039007	QE MASTER 100 CAMPARI 400/50			NR	1083,92	1,00				0,0
1	9	30365521	STRUTT. TRAV. M100/96 + RIV.304			NR	3743,17	1,00				0,0
1	10	20175380	COPPIA COLONNE INT. MASTER 100	310-225 REV.1		NR	445,31	1,00				0,0
1	13	20213801	PIAST. FISSO M100/96 RIV.304			NR	4874,35	1,00				0,0
1	14	20288700	VASCA MASTER 100/96 MOD.3 1200X3000	501-208		NR	1006,37	1,00				0,0
1	15	20032101	SPEC. LIN. DN50 XTUBO52(PAD.)304	914-014		NR	40,07	1,00				0,0
1	16	41705795	RIDUZ. 3/8" M X 1/2" F -GIR.- 304	564-002		NR	22,40	1,00				0,0

Il progetto PLM

Gestione Distinta Base



CODICE	S	DESCRIZIONE AS-400	MATERIALE	NUM DISEGNO AS4	GIACENZA	CR.da AS400	CR.il AS
▶ 30203-0002		ASSIEME MASTER 100 DIN T151-151 PIASTR	A304		0,000		

LIVELLO	PO	CODICE	DESCRIZIONE AS-400	NUM DISEGN	DI U.	COSTO	Qta	MATERIALE	TP	TL	M
▲ 0	0	30203-0002	ASSIEME MASTER 100 DIN T151-151 PIASTR			0,00	0,00	A304			0,
⚙ 1	2	30350482	RIV. EST. CIL. MASTER 100/02 304		NR	531,08	1,00				0,
⚙ 1	3	46405300	CIL. OL.D=180X125X850 EC80	6							0,
⚙ 1	4	57417529	S.TUBI X OLIO RAC.90°+ACC.M100								0,
⚙ 1	6	41705795	RIDUZ. 3/8" M X 1/2" F -GIR.- 304	5							0,
⚙ 1	7	20213901	PIAST. MOBILE M100/96 RIV.304								0,
⚙ 1	8	27039007	QE MASTER 100 CAMPARI 400/50								0,
⚙ 1	9	30365521	STRUTT. TRAV. M100/96 + RIV.304								0,
⚙ 1	10	20175380	COPPIA COLONNE INT. MASTER 100	3							0,
⚙ 1	13	20213801	PIAST. FISSO M100/96 RIV.304		NR	4874,35	1,00				0,
⚙ 1	14	20288700	VASCA MASTER100/96 MOD.3 1200X3000	501-208	NR	1006,37	1,00				0,
⚙ 1	15	20032101	SPEC. LIN. DN50 XTUBO52(PAD.)304	914-014	NR	40,07	1,00				0,
⚙ 1	16	41705795	RIDUZ. 3/8" M X 1/2" F -GIR.- 304	564-002	NR	22,40	1,00				0,

Un codice figlio può essere presente in diverse posizioni

Il progetto PLM

Gestione Distinta Base



PRO.FILE V8 - pizzol

File Start Cerca Modifica Visualizza Window Integrazione ERP PRO.CEED

Copia Elimina Inserisci Allega rapido Rinumerata Sposta a sinistra Aggiorna Versione
Taglia Inserimento rapido Modifica posizione Sostituisci posizione Sposta su Aggiorna tutte le Versioni
Modifica Allega sposta a destra Sposta giù

Crea link Aggiungi oggetti Modifica posizione Versioni

Home page RICERCA AS400 * / CODICE 30203-0002 Editor distinta base 166891 x

LIVELLO	POS	CODICE	DESCRIZIONE AS-400	NUM DISEGNO AS400	DIS
0	0	30203-0002	ASSIEME MASTER 100 DIN T151-151 PIASTR		
1	2	30350482	RIV. EST. CIL. MASTER 100/02 304		
1	3	46405300	CIL. OLD=180X125X850 EC80	616-004-A	

Posizione della distinta base modifica

Posizione della distinta base modifica : 46405300 CIL. OLD=180X125X850 EC80 ECOPRESS 8
0.000 2195.75 20160908 EZIO 55157 69 616-004-A

Modifica componente Distinta Base

POS
Qta

TIPO L D MIS1 MIS2

TIPO LEG OPERATORE X

FATT. SC.

XCONT CFIMP

DISEGNO
DESCRIZIONE
NOTA

Modifica Annulla

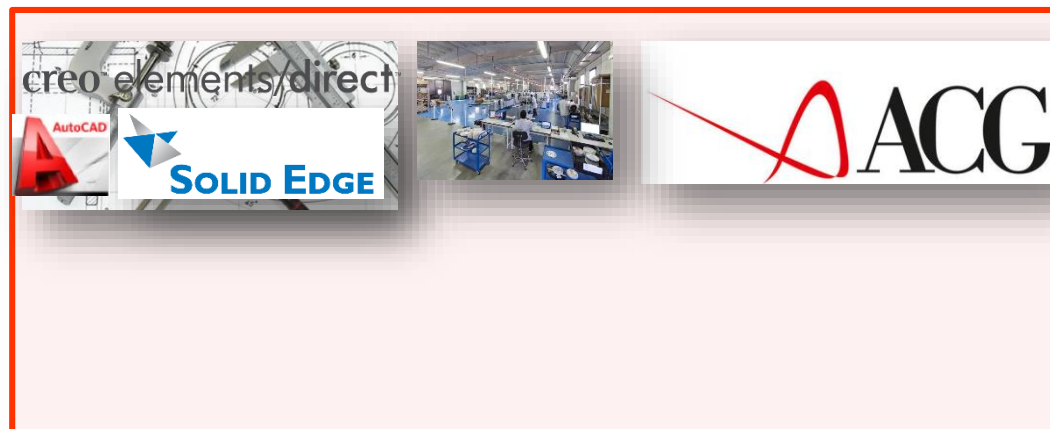
Gestione attributi
di Distinta Base

Il progetto PLM Archivio condiviso



in TMCI PADOVAN

- CAD Solid Edge, Creo Elements Direct Drafting (ME10), Autocad TOP
- ERP ACG su AS400
- Consultazione PDF in produzione



Il progetto PLM Archivio condiviso



in TMCI PADOVAN

- CAD Solid Edge, Creo Elements Direct Drafting (ME10), Autocad TOP
- ERP ACG su AS400
- Consultazione PDF in produzione



Il progetto PLM Archivio condiviso



in TMCI CHEMTEC

- CAD Autocad LT
- ERP ACG su AS400
- Consultazione PDF in produzione



Il progetto PLM Archivio condiviso



in TMCI CHEMTEC

- CAD Autocad LT
- ERP ACG su AS400
- Consultazione PDF in produzione



Il progetto PLM
Archivio condiviso



Il sistema PLM PRO.FILE si pone
come gestore/integratore dei vari sistemi presenti in
TMCI Group

PRO.FILE



Il progetto PLM Archivio condiviso



Il sistema PLM PRO.FILE si pone
come gestore/integratore dei vari sistemi presenti in
TMCI Group

PRO.FILE



PRO.FILE rappresenta

Product Data Backbone = la spina dorsale
dei dati aziendali

- ✓ in relazione **tra loro** e con il **sistema ERP**
- ✓ in relazione con gli **altri “oggetti” aziendali** quali **commesse, progetti, impianti, processi, attività, flussi di approvazione, Transmittal, ecc...**
- ✓ tutti relazionati in una **struttura** rigorosamente **gerarchica**

per una **efficace gestione aziendale** anche con l'altra azienda del Gruppo, CHEMTEC, in ottica di **Smart Manufacturing**

Grazie!

Johnny Pizzol

PLM Manager in TMCi Padovan

johnnypizzol@tmcigroup.com

www.padovan.com

Stefano De Toni

Senior Consultant in PRO.FILE Italia

stefano.detoni@cadtec.it

www.cadtec.it



Convegno Fabbrica Futuro Venezia
Villa Braida di Mogliano Veneto | 24.11.2016

