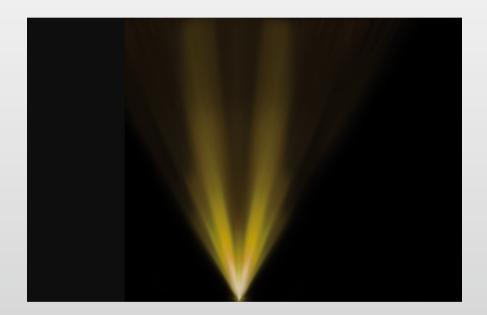


COMPANY PROFILE





Prodotti, sistemi e soluzioni per la gestione dell'energia elettrica e il controllo degli edifici: dal 1945, Vimar fa questo e molto altro, garantendo il continuo miglioramento di ogni stile di vita abitativo. Abbiamo un modo per chiamare tutto questo: energia positiva.







1945

In una ex fabbrica di cappelli di Marostica, nel Nordest dell'Italia, comincia l'avventura Vimar.



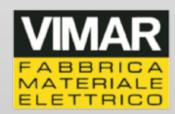
'50 - '60

Gli impianti elettrici si evolvono: dai punti luce con disco di vetro si passa alle prime serie civili, in porcellana e in materiali termoplastici.



'60 - '70

Vimar brevetta l'otturatore Sicury, che impedisce il contatto con le parti in tensione. Viene ceduto gratuitamente a tutti i produttori diventando standard normativo.



'80

Nasce il concetto della "qualità totale", un nuovo approccio i cui pilastri sono l'innovazione del ciclo produttivo, l'organizzazione interna, il dialogo con il mercato e la soddisfazione del cliente.





'90 - 2000

Nuovi stili abitativi, nuove tendenze architettoniche e tecnologiche. Designer di fama disegnano le forme di Plana ed Eikon e viene lanciato sul mercato By-me, il sistema domotico che unisce comfort, sicurezza, risparmio energetico e comunicazione.



2010 - 2011

Nel 2010 Vimar è fornitore ufficiale del padiglione italiano all'Expo Universale di Shanghai riconfermandosi una delle più importanti realtà del panorama internazionale. Nel 2011 nasce Eikon Evo, una vera e propria evoluzione estetica e tecnologica.





2012

Con l'acquisizione di Elvox, azienda leader nel settore della videocitofonia, delle automazioni e TVCC – nasce Vimar Group. Una realtà tutta italiana in grado di proporre un'offerta completa dentro e fuori casa.



230

Realizziamo un fatturato che si aggira sui 230 milioni di euro. Nell'ultimo decennio siamo costantemente cresciuti in misura superiore ai trend nazionali registrando un continuo incremento delle nostre quote di mercato.

1.300

Sono 1.300, nel mondo, le persone che lavorano con passione e impegno per l'azienda.

9.000

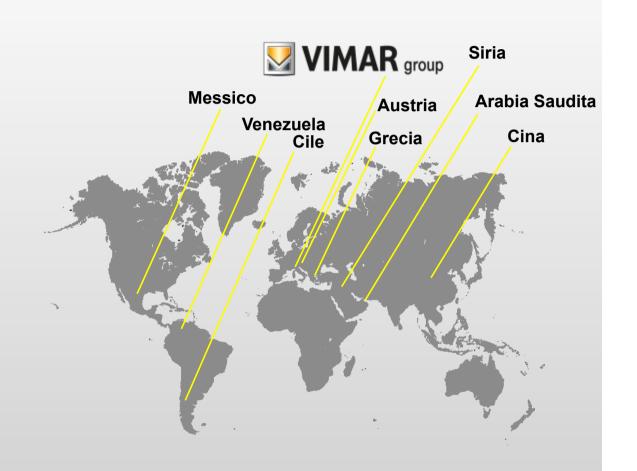
La gamma prodotti del nostro Gruppo si compone di oltre 9.000 articoli, tra serie civili, sistemi domotici, di building automation, videocitofonia e TVCC, dispositivi per l'automazione dei cancelli, spine, prese e accessori.

100

I nostri prodotti sono presenti in 100 nazioni, grazie a 9 sedi distribuite in tutto il mondo.



Portiamo nel mondo l'inconfondibile stile italiano mantenendo un approccio dinamico nei confronti dei valori e delle tradizioni di ogni singolo Paese, in costante equilibrio tra il rispetto per le nostre radici e l'attenzione alle specifiche abitudini.





Crediamo prima di tutto nelle persone e nelle loro potenzialità. Ed è con loro e per loro che vogliamo creare ambienti protetti e confortevoli attraverso prodotti di alta qualità. I nostri brevetti sono il frutto di una ricerca volta al bene comune: come l'otturatore **Sicury**. Un'idea che ha rivoluzionato la sicurezza dell'impianto elettrico e il sistema di protezione delle prese e che abbiamo deciso di cedere gratuitamente a tutti gli operatori del settore.





Persone e valori

Attenzione, competenza e professionalità, contribuiscono al nostro successo e sono per Vimar Group valori imprescindibili, trasversali all'intera azienda. Non è un caso se la nostra azienda si avvale di un sistema di gestione della salute e della sicurezza dell'ambiente di lavoro certificato BS OHSAS 18001:2007.

Made in Italy

Headquarter, progettazione, produzione e magazzini sono tutti concentrati nel Nord Est dell'Italia. Una realtà, quella del made in Italy che, in Vimar, si applica all'intero ciclo industriale.







Ricerca e sviluppo

Un settore in cui ogni anno investiamo il 6% del fatturato, e l'impegno di oltre 100 collaboratori: all'evoluzione della domanda vogliamo rispondere con tecnologie sempre più raffinate ma, al contempo, facili da capire e utilizzare.

Qualità

Prima che escano dalla fabbrica, testiamo i prodotti a uno a uno. Non è un caso se abbiamo meritato le più importanti certificazioni di qualità.







Design

Ci avvaliamo dei più esperti designers per evolvere insieme agli stili abitativi: linee essenziali si combinano in molteplici variazioni, esaltando il look di ogni edificio.

Tecnologia

Impieghiamo quotidianamente tempo ed energie per sviluppare nuovi progetti in ambito elettrotecnico, elettronico e sui materiali. Perché forma ed efficienza possano convivere, semplicemente.





Semplicità

Innovare vuol dire anche semplificare. I nostri prodotti sono caratterizzati da un'estrema semplicità di utilizzo per renderli vicini a tutti, ma proprio a tutti, i nostri clienti.

Certificazioni

Sistema di gestione ambientale per la qualità, certificato secondo la norma internazionale UNI EN ISO 9001:2008 Sistema di gestione ambientale, certificato secondo la norma internazionale UNI EN ISO 14001:2004. Sistema di gestione della salute e della sicurezza dell'ambiente di lavoro, certificato BS OHSAS 18001:2007.





COME LAVORIAMO

Con passione, prima di tutto, e con grande rispetto per l'ambiente. Il nostro ciclo produttivo si caratterizza per un basso impatto ambientale nella consapevolezza che solo tutelando il territorio che ci circonda è possibile continuare a crescere nel tempo con continuità e condivisione.



COME LAVORIAMO



Progetto ambiente

Suddividere, segnalare, fare cultura. Questi sono i cardini del Progetto Ambiente, un articolato programma trasversale all'intero ciclo produttivo che - partendo da una corretta suddivisione dei rifiuti - ci consente di riciclare il 60% del materiale plastico di scarto e la maggior parte di quello metallico; di segnalare alla Ricerca & Sviluppo le difficoltà di separazione delle varie componenti per far si che il prodotto sia progettato fin dall'inizio per essere totalmente scomposto e riciclato a fine vita. Facciamo inoltre cultura nei reparti affinché i rifiuti vengano suddivisi alla fonte riutilizzando il materiale idoneo.



Verniciatura Green

Nel reparto verniciatura utilizziamo solo vernici a base acquosa o a reticolazione UV e riutilizziamo i pochi solventi residui. Questo ha permesso di portare le emissioni di COV (Componenti Organici Volatili) in atmosfera al di sotto del 50% dei limiti imposti dalle più stringenti norme europee.



COME LAVORIAMO



Eliminazione dei processi galvanici

Per le finiture metalliche stiamo progressivamente eliminando i bagni galvanici sostituendo questo processo altamente inquinante con l'innovativo e più ecologico MSD (Magnetron Sputtering Deposition) che, elimina qualsiasi tipo di emissione nociva. Ioni di Argon, sparati su lastre di metallo all'interno di camere sottovuoto, determinano il rilascio di atomi di materiale che vanno a depositarsi sul prodotto creando la finitura desiderata.



Imballaggi ecologici

Per favorire lo smaltimento da parte del cliente, tutti i nostri imballi sono interamente riciclabili. Gli astucci e i contenitori in cartoncino per i prodotti singoli sono realizzati con materiale riciclato. Mentre le scatole in cartone ondulato per il trasporto sono stampate con inchiostro ad acqua in assenza di sostanze nocive e utilizzano esclusivamente colle ecologiche.



Ecosostenibilità

Gli 11.000 mq. della copertura della sede aziendale di Marostica sono stai dotati di un impianto a moduli fotovoltaici che garantisce una produzione annua di 710.000 Kwh evitando così l'immissione nell'atmosfera di 350.000 Kg di anidride carbonica, di 8.700 Kg di anidride solforosa, di 6.800 Kg di ossidi di azoto e di 312 Kg di polveri sottili.





COSA OFFRIAMO

Partnership, prima di tutto. Ma anche la capacità di ascoltare. Per capire le esigenze dei nostri clienti e poter offrire un servizio ai massimi livelli in grado di soddisfare le loro esigenze. L'obiettivo è uno solo: crescere assieme ai nostri partner.



COSA OFFRIAMO



Completezza dell'offerta

Offriamo una gamma completa di oltre 9.000 articoli per gestire a 360° l'impianto elettrico che combinano qualità estetica, affidabilità tecnologica e facilità installativa.

Logistica

La nostra catena logistica offre spedizioni giornaliere con consegna media per l'Italia in 48 ore. Effettuiamo circa 45.000 consegne all'anno di cui il 97,5% nei tempi stabiliti.

Integrazione dei servizi

Il 97% delle righe di ciascun ordine viene evaso in prima consegna. A dimostrazione della nostra integrazione tra produzione e logistica.





COSA OFFRIAMO



Assistenza tecnica

Disponiamo di 32 Centri di Assistenza tecnica e 15 Service provider su tutto il territorio nazionale. E promotori tecnico commerciali per seguire installatori e grossisti.

Customer Care

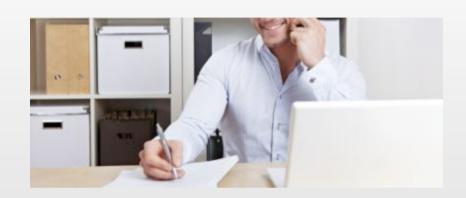
Per tutte le necessità offriamo un numero verde dedicato per l'Assistenza Clienti Italia che gestisce una media annua di 35.000 chiamate, tutte chiuse entro i tempi previsti.

Formazione

Installatori e progettisti elettrici sono i nostri primi interlocutori. In quest'ottica organizziamo periodici corsi di formazione su prodotti e sistemi presso il nostro Centro di Formazione a Marostica e in tutte le nostre sedi locali con oltre 10.000 iscritti all'anno.

3 anni di garanzia

Tutti i nostri prodotti sono coperti da una garanzia di tre anni. Ben un anno in più rispetto a quella prevista per legge.







Troviamo soluzioni: per raccontare lo stile di ogni edificio, per offrire un'interfaccia polifunzionale che dialoghi con l'utente, per gestire in modo concreto, efficace ed efficiente l'automazione, la climatizzazione, l'illuminazione, la sicurezza e la comunicazione.



SOLUZIONI PER L'IMPIANTO ELETTRICO



Eikon Evo

Affascinante, ricercata, esclusiva, Eikon Evo è la nuova tendenza dell'energia: un elogio alla bellezza delle forme, al pregio delle finiture, all'intelligenza tecnologica. Una nuova definizione di stile che trasmette ad ogni gesto quotidiano un valore unico, irresistibile.



Eikon

Portavoce di nuovi stili abitativi, si esprime attraverso il segno raffinato di Classic e quello più morbido di Round. Tasti e comandi sono in grigio antracite, bianco satinato o argento Next; per le placche ci sono cinque pregiati materiali; disponibile in più di cinquanta colori.



Arké

Un nuovo modo di vivere l'energia della casa. Con tutta la qualità del made in Italy. Disegnata nel presente per il futuro. Arké è la soluzione Vimar ai bisogni di oggi: un oggetto semplice ma attuale e di lunga durata che entra nella nostra quotidianità in modo concreto e intelligente.





Idea

Massima libertà di scelta, tra il design rigoroso della placca Classica e le forme arrotondate di Rondò, la tradizione dei tasti in grigio antracite e la sobrietà del bianco, i cinquantuno colori e i quattro materiali.



Plana

L'elegante minimalismo consente infiniti abbinamenti: dai tasti bianchi o silver ai colori delle placche (vivaci per le Reflex, caldi nei legni naturali, lucidi in quelle di metallo e informali per quelle in tecnopolimero), Plana incarna un design mai ostentato.



Clima

Un'ampia gamma di soluzioni per la termoregolazione. Cronotermostati e termostati, da parete o da incasso. Per installazioni via filo o via radio, con la possibilità di essere controllati da remoto tramite cellulare. Un sistema completo di soluzioni per abitazioni e seconde case.





Spine e prese

La sicurezza non si ferma dietro un muro, ma corre sul filo di tutto l'impianto, sino al più lontano degli elettrodomestici. Per questo la qualità deve essere totale: scelta dei materiali, test di resistenza, efficacia di cablaggio.



Isobox

Tante innovazioni, un solo nome. Isobox vuol dire scatole da incasso, scatole di derivazione e da parete. Prodotti affidabili, progettati per avere la massima robustezza strutturale e dotati di interessanti accorgimenti per ottimizzare il lavoro dell'installatore.



Isoset

La protezione si fa bella Scatole da parete protette e stagne appositamente pensate per ampliare il campo di applicazione degli apparecchi delle serie civili. Il coordinamento estetico e le necessità di protezione dei dispositivi elettrici viaggiano assieme.







Un'offerta completa all'insegna della più sofisticata tecnologia e dello stile che ha reso l'Italia famosa nel mondo. Soluzioni innovative per una gestione intelligente di tutti i dispositivi interni ed esterni per vivere la casa nel massimo comfort e in tutta sicurezza.





Controllo

Con un semplice gesto si supervisiona tutta la casa.



Comfort

Gestione personalizzata di temperatura, luci e musica per ogni ambiente.

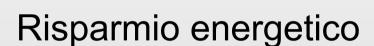






Sicurezza

Supervisione dell'antintrusione e di tutti gli allarmi.



Controllo dei carichi elettrici e monitoraggio dei consumi.

Comunicazione

Interfacciamento con il Web per il controllo remoto da telefono cellulare, smartphone e tablet.













Videocitofonia

Tecnologia evoluta e design all'avanguardia. Una gamma prodotti completa e adatta ad ogni stile abitativo per avere sempre sotto controllo cosa succede all'esterno dell'abitazione.





Telefonia

Un'ampia gamma prodotti per rispondere ad ogni esigenza. Grazie ad una tecnologia innovativa alcuni modelli integrano telefono e citofono nello stesso apparecchio per offrire un prodotto multifunzionale.







TVCC

Un sistema di videosorveglianza versatile e flessibile per vivere in sicurezza anche gli spazi esterni.



Automazioni

Meccanismi resistenti agli agenti atmosferici, affidabili, funzionali e di semplice utilizzo per movimentare cancelli, porte, tapparelle e basculanti.









Qualunque sia la tipologia della vostra struttura noi abbiamo la soluzione che fa per voi. Sistemi e dispositivi per la gestione, il controllo, la comunicazione e la sicurezza con la qualità e lo stile che da sempre ci contraddistingue.







Sistema di automazione e controllo degli edifici.

- Gestione luci e temperatura
- Gestione automatismi (tapparelle, cancelli, etc.)
- Gestione sicurezza
- Gestione energia
- Gestione accessi
- Software di supervisione

Call-way

Sistema di chiamata modulare per il settore ospedaliero

- Gestione delle chiamate
- Gestione delle risorse
- Gestione del comfort
- Interoperabilità con altri sistemi di comunicazione









Netsafe

Sistema di cablaggio strutturato

- Comunicazione facile e sicura
- Velocità di connessione e trasmissione dati
- Qualità certificata
- Ampia diversificazione di cablaggi



E-way

Sistema di illuminazione di emergenza

- Lampade di emergenza
- Lampade di segnalazione
- Software di supervisione







Videocitofonia

Impianti per grandi complessi edilizi ad elevato numero di utenze, multi edificio, a più ingressi.





Telefonia

Un'offerta ricca e versatile. I telefoni, abbinati ad un centralino, consentono di realizzare un impianto cito-telefonico adatto alle più svariate applicazioni nel terziario.







TVCC

Ampia gamma di prodotti per un sistema di videosorveglianza veramente versatile.



Automazioni

Funzionalità, affidabilità e resistenza per un'ampia gamma di dispositivi che controllano gli ingressi.







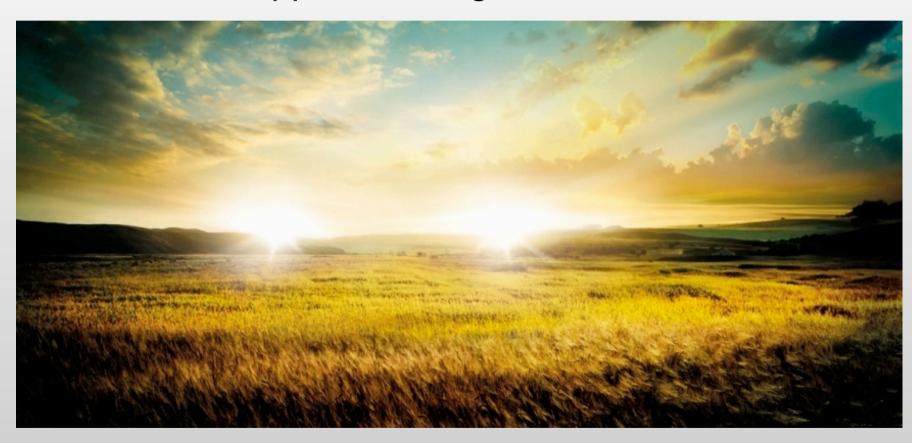


Vimar è leader mondiale nelle forniture elettriche per grandi navi e nautica da diporto: le migliori imbarcazioni scelgono l'eleganza e la tecnologia di chi in quanto a qualità produttiva non accetta compromessi.

TUTTO QUESTO PERCHE'



Abbiamo raddoppiato l'energia



TUTTO QUESTO PERCHE'



Vimar ed Elvox hanno unito le forze ed è nato un unico Gruppo









TUTTO QUESTO PERCHE'







PERCHE' IL PLM?

Perché il PLM? Obiettivi



Razionalizzazione dei processi di sviluppo prodotto ed industrializzazione mediante:

- Elezione del PLM quale "master" di gestione del dato tecnico (l'ERP è "slave")
- Definizione di una struttura "standard" di prodotto "estesa" a tutti i dipartimenti aziendali
- Generazione dei codici delle parti tecniche nel PLM, limitando la proliferazione di codici e forzando lo standard aziendale
- Classificazione della componentistica per attrezzature
- Creazione di un contenitore documentale per semplificare la gestione di tutta la documentazione tecnica di prodotto

Migliorare l'integrazione tra progettazione ed industrializzazione

- Formalizzazione del processo di trasformazione dalla distinta di design a quella di manufacturing
- Automazione del processo di modifica
- Gestione librerie di risorse manufacturing (Materiali, attrezzature, skills, plant)
- Gestione dei process plan (cicli, operazioni)
- Gestione delle istruzioni di montaggio
- Automazione del trasferimento di distinte e documenti dal PLM all'ERP

Perché il PLM? Approccio per fasi a rilascio progressivo



2006

 Dal PDM dipartimentale a quello aziendale => il primo passo verso il PLM

2008

- Analisi dei processi di sviluppo prodotto (As Is)
- Definizione di una roadmap implementativa di trasformazione aziendale

Fase 0 - 2009

- Aggiornamento tecnologico del PLM
- Aggiornamento tecnologico del CAD
- Implementazione di un processo di collaborazione con i fornitori esterni

Perché il PLM? Approccio per fasi a rilascio progressivo



Fase 1 - 2010

- Implementazione della codifica unica
- Creazione del database unico con migrazione anagrafiche dall'ERP
- Integrazione con ERP per anagrafiche di distinta prodotto

Fase 2 – 2011-2012

- Pilota per l'integrazione ingegneria-industrializzazione
- Classificazione
- Gestione documentale estesa

Fase 3 – 2013-2014

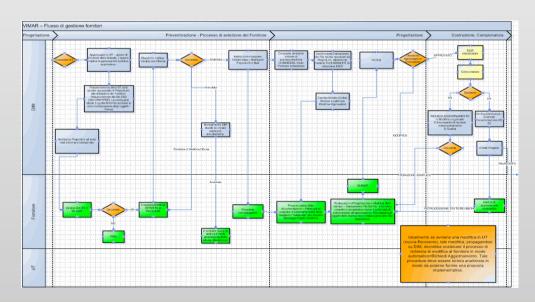
- Aggiornamento tecnologico nel 2013 (PLM + reportistica)
- Gestione della distinta di manufacturing
- Gestione cicli e librerie delle risorse di manufacturing
- Gestione del processo di modifica
- Integrazione con ERP per mBOM, cicli, risorse





Sviluppo prodotto centralizzato e condiviso

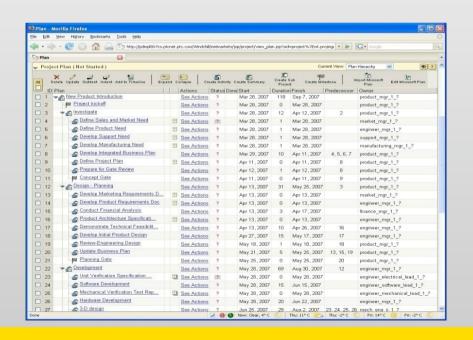
- Accesso controllato alle informazioni
- Codifica automatica e centralizzata
- Facilitazione al reperimento della documentazione di prodotto
- Incremento comunicazione e condivisione di informazioni interdipartimentale
- Implementazione del processo di gestione dei fornitori esterni
 - Accesso remoto e sicuro (HTTPS)
 - Gestione multi CAD

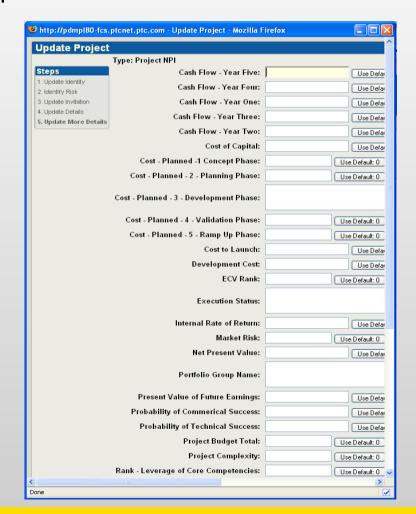




Standardizzazione per il processo di introduzione nuovo prodotto

- Modello dati uniforme per i nuovi prodotti
- Modello dati uniforme per i documenti
- Processo uniforme di sviluppo prodotto







Integrazione con ERP

Versamenti automatici «error free»

- Anagrafiche
- Documenti (completata nel 2013)



LESSONS LEARNED

LESSONS LEARNED



Il supporto del management è fondamentale.

- Perché cambia l'organizzazione
- · Perché cambia il modo di lavorare
- Perché gli utenti devono essere consapevoli che si tratta di una scelta aziendale

Rilasci progressivi

• Per avere obiettivi incrementalmente raggiungibili

La continuità è importante perché:

- Aiuta ad affinare quanto già realizzato
- Aiuta a gestire meglio la soluzione
- Permette di estendere la soluzione in modo progressivo
- Permette di lavorare con un team di progetto 'stabile' che conosce il cliente e condivide gli obiettivi di progetto



IL FUTURO

Integrazione ingegneria-industrializzazione



Inserimento dati di industrializzazione nel DB unico

- Controllo centralizzato dei dati di Manufacturing
- Integralità con i dati di Ingegneria (unico DB)
- Riuso e gestione della conoscenza in ambito Manufacturing
- Tracciabilità dei dati (Ingegneria e Produzione)

Associatività di eBOM ed mBOM

- Sviluppo combinato eBOM, mBOM
- Conformità tra le BOM



Integrazione ingegneria e industrializzazione

- Incremento efficienza industrializzazione prodotti
- Sviluppo combinato prodotti e ingegnerizzazione processi
- Validazione preventiva ingegnerizzazione processi

Integrazione ingegneria-industrializzazione



Integrazione con ERP

- Versamento automatico mBOM nell'ERP
- Data entry manuale ridotto
- Miglioramento efficienza utenti

Processo di modifica unico per ingegneria e industrializzazione

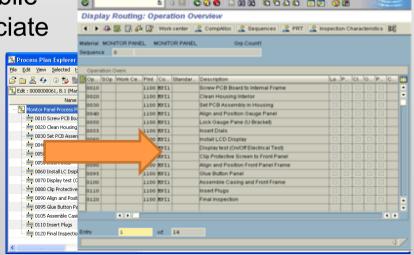
Processi modifica consistente e predicibile

Visibilità modifiche e informazioni associate

Riduzione tempi di modifica

Reportistica avanzata

- Miglioramento controllo delle modifiche
- Miglioramento controllo stato attuale e informazioni associate alle modifiche
- Riduzione tempi di modifica



Visibilità degli avanzamenti Strumenti a supporto delle decisioni



- Visibilità per il management
- Informazioni grafiche
- Controllo delle modifiche
- Accesso in tempo reale







GRAZIE PER L'ATTENZIONE