



26 settembre 2013

> **SYNKRO: soluzioni e strumenti per sincronizzare le attività di una filiera**



Convegno «**Creare Valore con il Supply Chain Management**» - Fabbrica Futuro, Bologna 26 settembre 2013

“Organizzare e sincronizzare il flusso delle informazioni” - (A. Righetti)

→ www.queoconsulting.com

Puntualità vs Accumulo scorte: Riflessioni

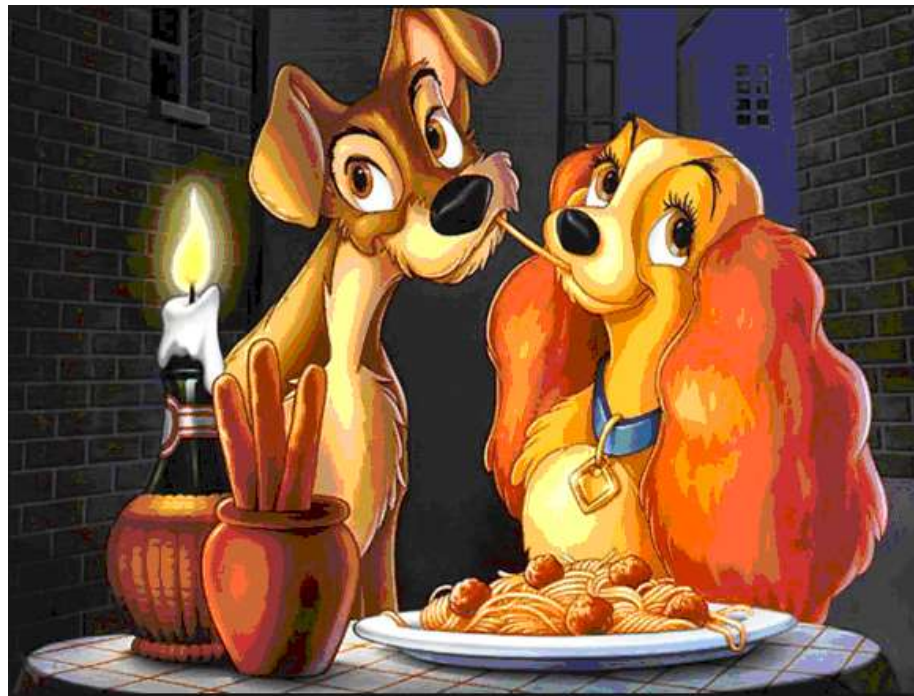
Il difficile non è risolvere un problema, ma ammettere di averlo. *(Anonimo)*

Se tutto è sotto controllo, stai andando troppo piano. *(Mario Andretti)*

Bisogna saper distinguere l'apparenza dalla sostanza: quando si muore di sete, è inutile cercare un calice d'oro. *(Orazio)*

Lo sai o lo pensi? (Q&O)

L'informazione deve essere PUNTUALE e PRECISA



Caso semplice:

- 2 soggetti
- poche informazioni

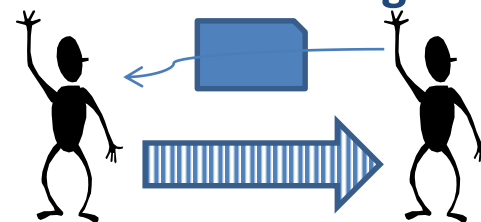
Caso complesso:

- «n» soggetti
- «m» informazioni

L'informazione deve essere PUNTUALE e PRECISA: il caso semplice



Esempio:
Kanban di refilling



L'informazione deve essere PUNTUALE e PRECISA: il caso complesso



The screenshot displays the 'Active WebCam v. 4.0' software interface. The main window is divided into several sections:

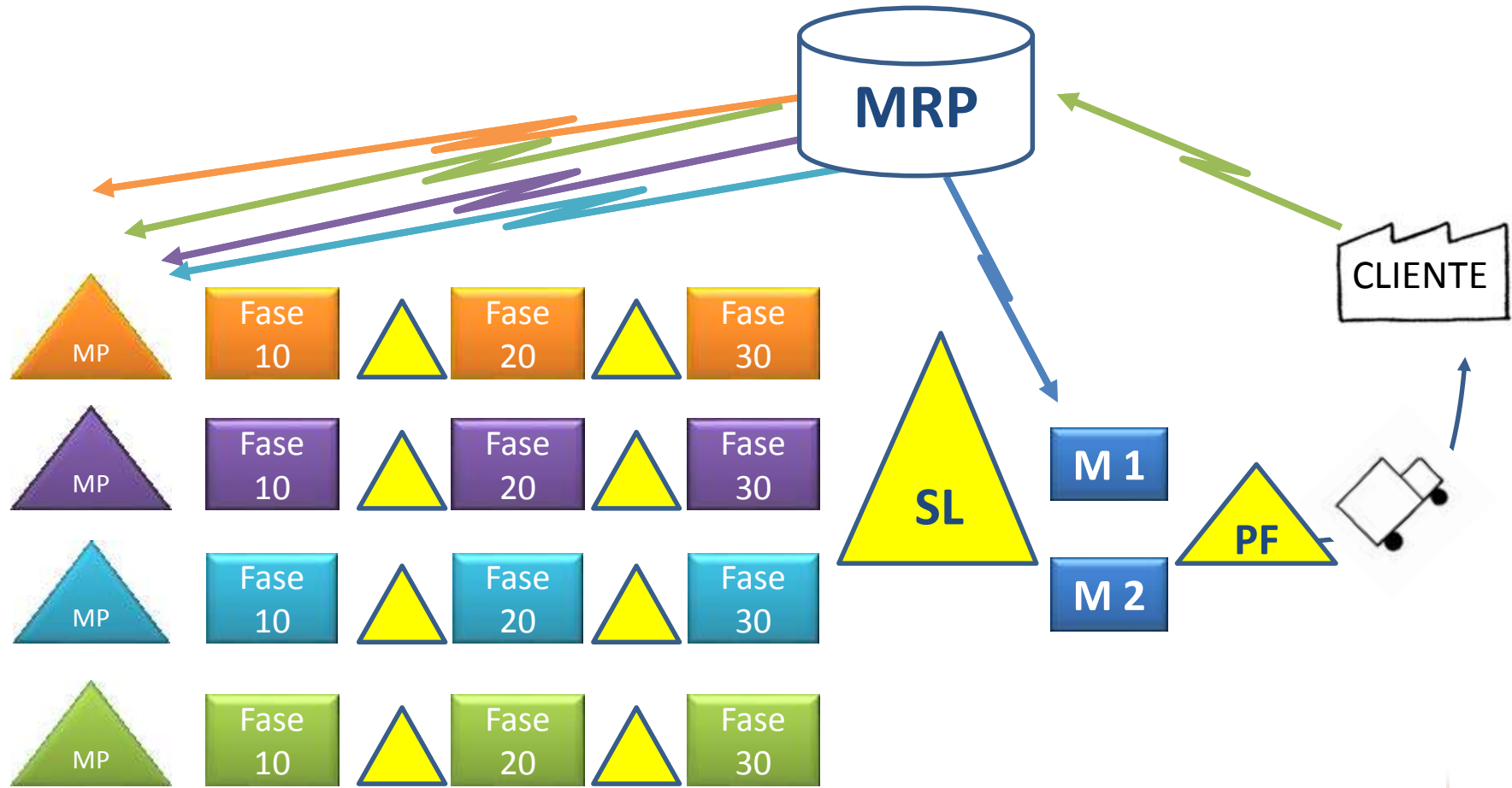
- Top Panel:** Contains a menu bar (File, View, Settings, Tools, Help, Purchase) and a toolbar with various icons for file operations and camera control.
- Camera Feeds:** A row of six small thumbnails at the top shows different camera views. Below them are two large video windows. The left window shows a street intersection with a timestamp of 16:05:00. The right window shows a highway with a timestamp of 16:05:01.
- Control Panel:** A row of buttons for playback control (play, stop, pause, etc.) and a status bar showing 'CPU usage: 16%', 'Errors: 0', 'Alarms: 0', and 'Viewers: 1'.
- Viewers Table:** A table listing active viewers with columns for Time, IP Address, and Node Name.

Time:	IP Address:	Node Name:
02/10/2003 4:00:32 PM	Camera # 2, Connected from IP: 192.168.1.100	atlas2
02/10/2003 4:03:42 PM	Camera # 2, Connected from IP: 192.168.1.108	PENTIUMIII
- Log Table:** A table showing system events with columns for Time and Description.

Time:	Description:
02/10/2003 3:57:41 PM	File "Movie03-10-02@15:57:37.AWLive" is created.
02/10/2003 3:57:55 PM	File "Movie03-10-02@15:57:51.AWLive" is created.
02/10/2003 3:58:05 PM	File "Movie03-10-02@15:58:01.AWLive" is created.
- Gallery:** A vertical list on the right side of the interface, titled 'E:\Delphi2.prg\Surveillance\Gallery', showing a list of recorded movie files with their names and timestamps, such as 'Movie03-09-21@12:49:44.AW'.

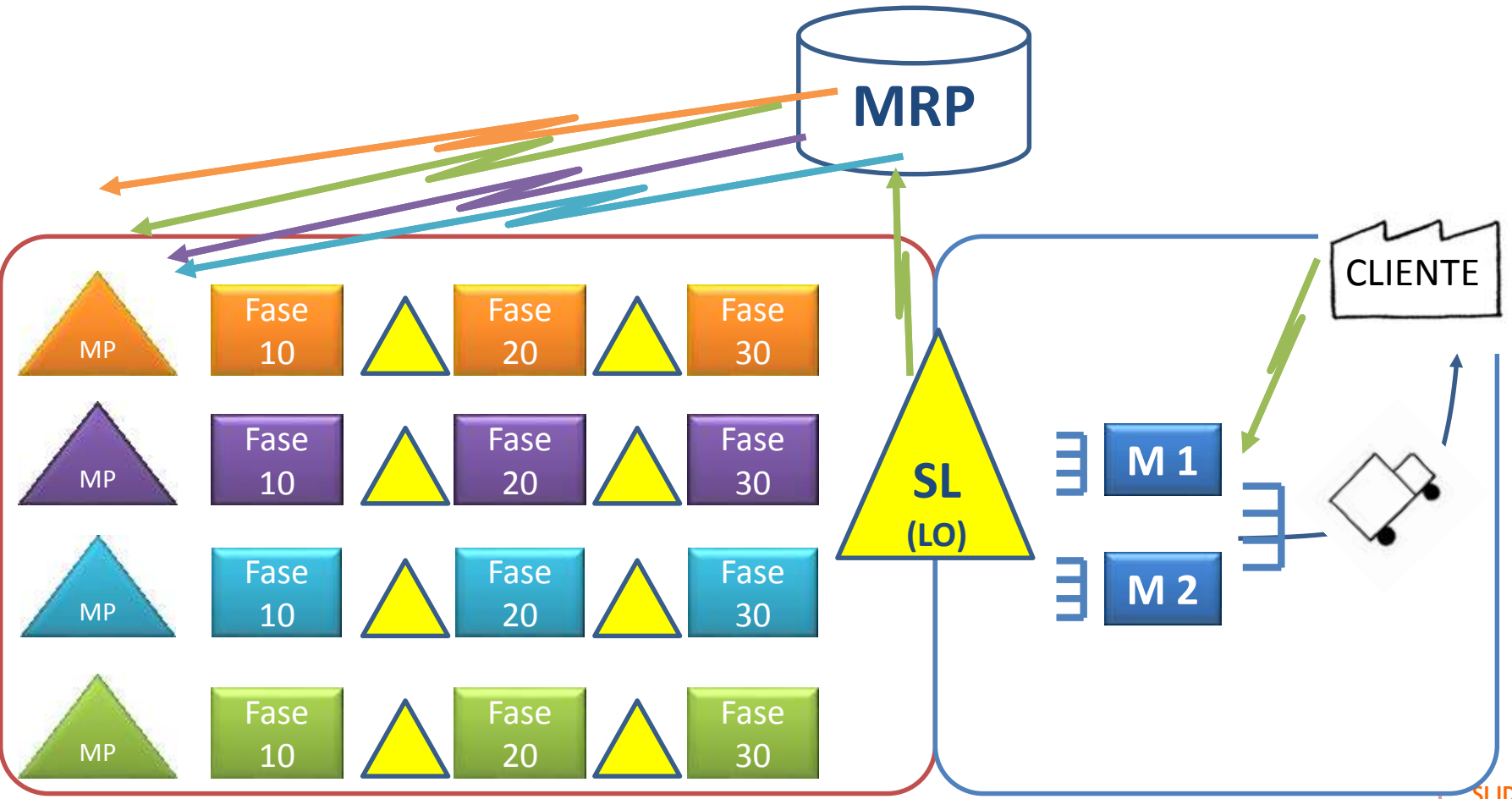
La logica della sincronizzazione, passo per passo

IL PUNTO DI PARTENZA



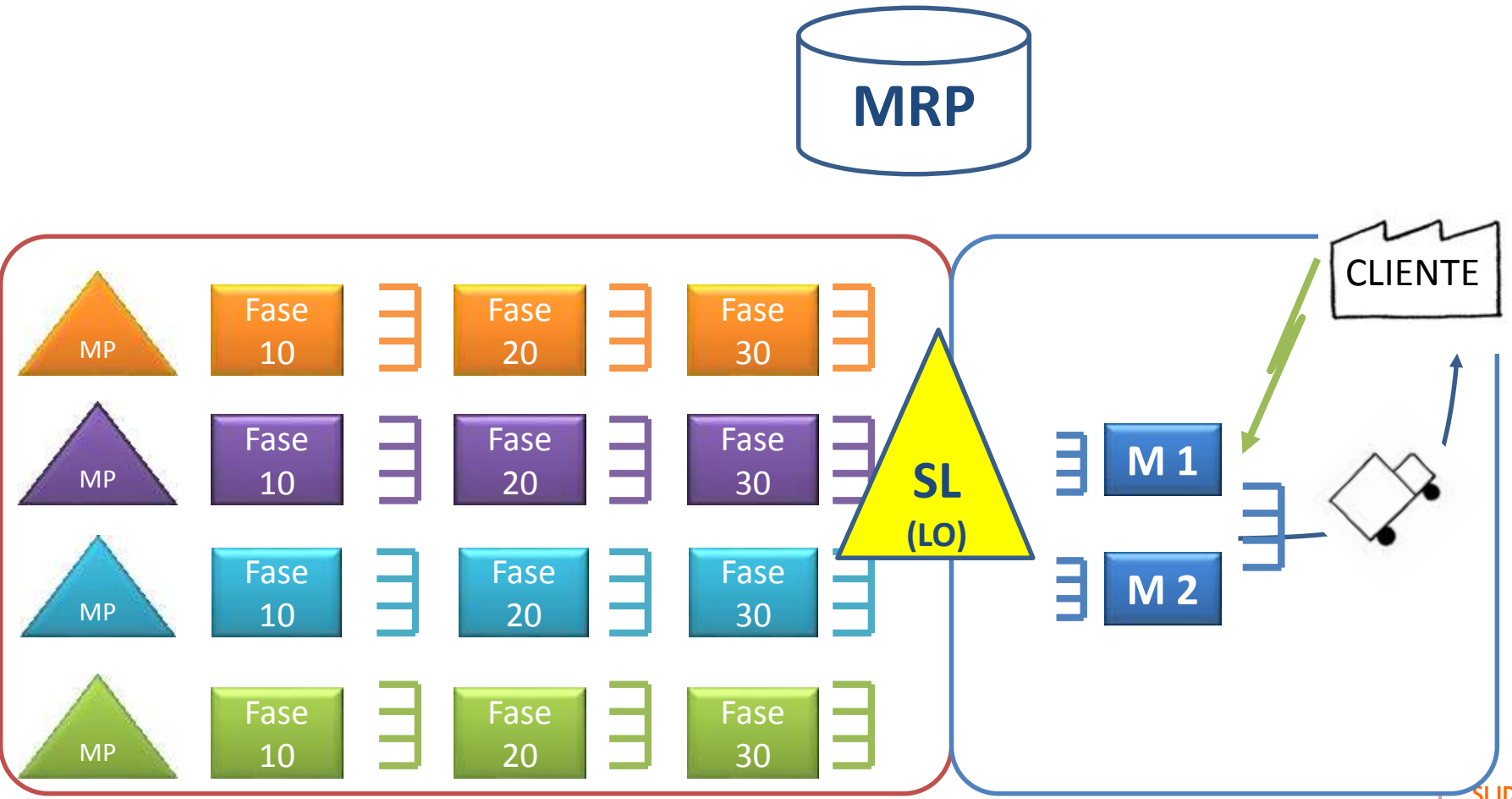
La logica della sincronizzazione, passo per passo

LIVELLO 1: AFFIDABILITÀ



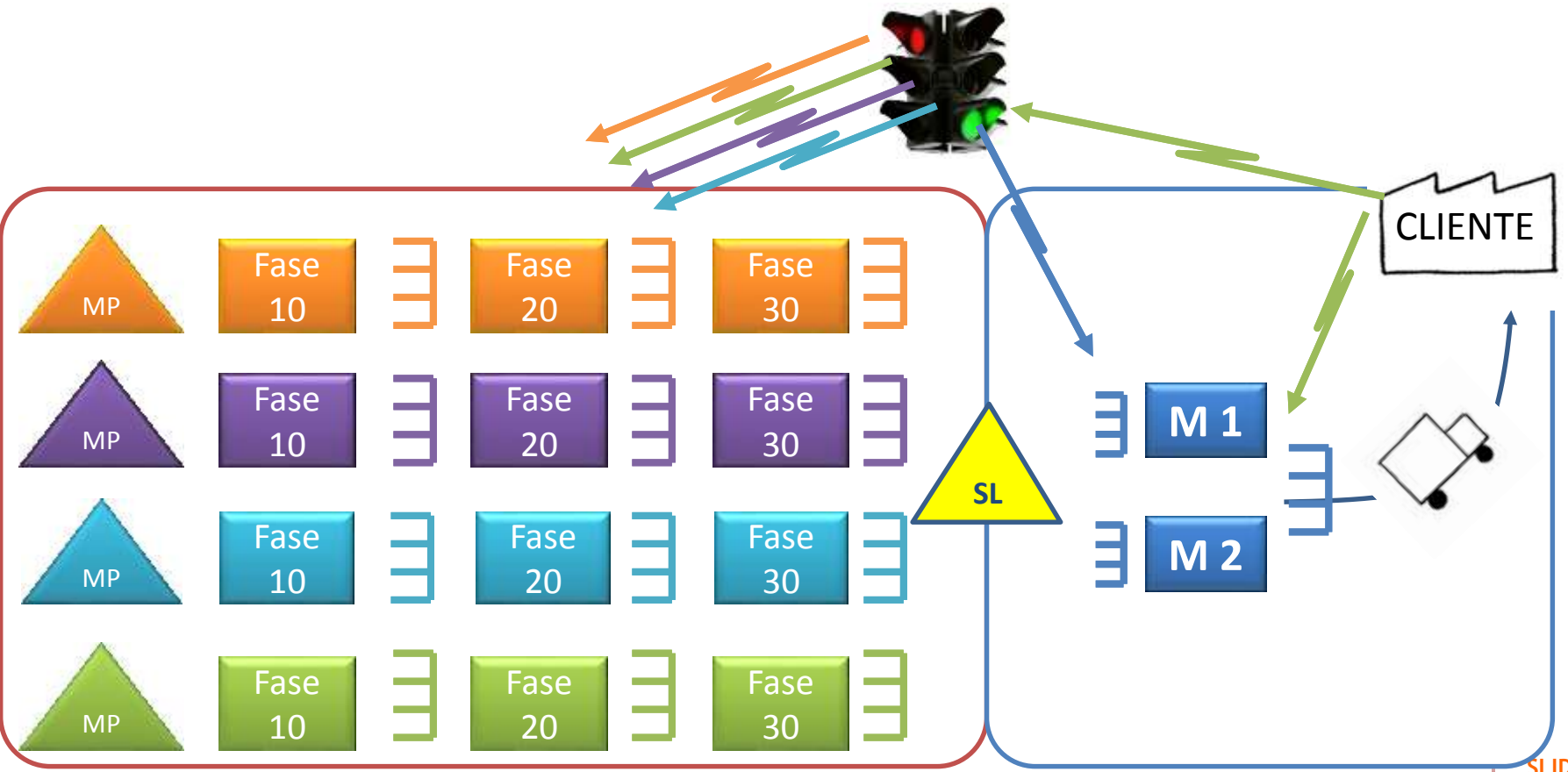
La logica della sincronizzazione, passo per passo

LIVELLO 2: RAPIDITÀ



La logica della sincronizzazione, passo per passo

LIVELLO 3: FLESSIBILITÀ



SLIDE

Quali informazioni servono?

- **STATO DEGLI ORDINI** (quantità e tempi di consegna)
- **STATO DEI MATERIALI** (giacenze e ubicazione)
- **STATO DELLE LAVORAZIONI** (inizio/fine di fase, disponibilità impianti)

Il caso semplice: AFFIDABILE/REATTIVO

	Caso semplice: AFFIDABILE/REATTIVO
Stato ORDINI	Ordini «a stella»
Stato MATERIALI	Supermarket
Stato LAVORAZIONI	-
CONTROLLO	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Quantità ➤ Ubicazioni



I-SYNKRO - PIATTAFORMA SYNKRO KANBAN

logout

fornitori aree zone articoli kanban pannelli cruscotti scatole fuori

Terminali Liste LOG Stato scatole Sistema Amministrazione

Filtra per Area Zona fornitore articolo
 visualizzaterne visualizzapanelli visualizzatubo

Area	Zona Utilizzo	Codice Articolo	Fornitore	Scatole Massime	Scatole Soglia	Pezzi Per Scatola	Tempo Consumo	Lt	Controllo Sequenza	Scatole A Magazzino	Scatole In Ordine	Scatole Impegnate	Produzione	Kanban	Azioni
------	---------------	-----------------	-----------	-----------------	----------------	-------------------	---------------	----	--------------------	---------------------	-------------------	-------------------	------------	--------	--------

Dati potenzialmente sensibili e per questo oscurati

i-SYNKRO : esempi di viste di controllo

I-SYNKRO - PIATTAFORMA SYNKRO KANBAN

logout

fornitori aree zone articoli kanban pannelli cruscotti scatole fuori

Terminali Liste LOG Stato scatole Sistema Amministrazione

Filtra per Area Zona fornitore articolo

visualizzaterne
 visualizzapannelli
 visualizzatubo

SCATOLE A MAGAZZINO

Quantità In Scatola	
 2 scadenza il	100

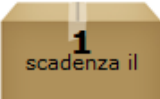
PANNELLO KANBAN

Scatola	Data Ordine	Inviomailfornitore	Azioni
1	23/09/2013 11:21:37	23/09/2013 11:05:10	


ANAGRAFICA KANBAN

Dati potenzialmente sensibili e per questo oscurati

SCATOLE A MAGAZZINO

Quantità In Scatola	
 1 scadenza il	10

PANNELLO KANBAN

Scatola	Data Ordine	Inviomailfornitore	Azioni
2	25/09/2013 19:31:07	25/09/2013 19:14:17	

ANAGRAFICA KANBAN

Dati potenzialmente sensibili e per questo oscurati

i-SYNKRO : esempi di viste di controllo

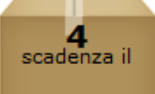
I-SYNKRO - PIATTAFORMA SYNKRO KANBAN logout

fornitori aree zone articoli kanban **pannelli** cruscotti scatole fuori

Terminali Liste LOG Stato scatole Sistema Amministrazione

Filtra per Area: scegli
 Zona: KIT LINEA1
 fornitore: nessun filtro
 articolo: min2
 visualizzaterne
 visualizzapannelli
 visualizzatubo

SCATOLE A MAGAZZINO






4

scadenza il

Quantità
In Scatola

50

PANNELLO KANBAN

Scatola	Data Ordine	Inviomailfornitore	Azioni
1	23/09/2013 11:15:19	23/09/2013 10:59:09	
2	25/09/2013 18:35:45	25/09/2013 18:18:19	
3	25/09/2013 18:35:49	25/09/2013 18:18:19	

ANAGRAFICA KANBAN









Dati potenzialmente sensibili e
per questo oscurati

i-SYNKRO : esempi di viste di controllo





I-SYNKRO - PIATTAFORMA SYNKRO KANBAN logout


fornitori aree zone articoli kanban pannelli cruscotti scatole fuori Terminali Liste LOG Stato scatole Sistema Amministrazione


SCATOLE A MAGAZZINO


	Quantità In Scatola	
 7 scadenza il	1	 
 8	1	
 9	1	
 10	1	

PANNELLO KANBAN


Scatola	Data Ordine	Inviomailfornitore	Azioni
1	23/09/2013 11:17:50	23/09/2013 11:01:10	
2	25/09/2013 19:37:03		
3	25/09/2013 19:37:06		
4	25/09/2013 19:37:08		
5	25/09/2013 19:37:09		
6	25/09/2013 19:37:11		

 [visualizza cronologia scatole](#)

 [gestisci kanban](#)

nr. scatola  stampa etichette

[stampa tutte](#)

 [stampa per etichettatrice !\[\]\(eb521c1bb2952b4c60b5b470883d6ade_img.jpg\) \(formato txt\)](#)

ANAGRAFICA KANBAN

Dati potenzialmente sensibili e per questo oscurati

i-SYNKRO : vista riassuntiva

filtra per zona
 fornitore
 articolo

SCATOLE ESAURITE

Articolo	Zona	Scatola	Fornitore	Scadenza
Dati potenzialmente sensibili e per questo oscurati				

SCATOLE NON TORNATE DA FORNITORE

Articolo	Zona	Scatola	Fornitore	Settimana Ordine	Settimana Rientro
Dati potenzialmente sensibili e per questo oscurati					

KANBAN DA INVIARE

DATA ULTIMO INVIO 23/09/2013 12:09
 Invio ogni 0 ore; prossimo invio il 23/09/2013 alle 12:09

Articolo	Scatola	Zona	Scatola	Fornitore	Data Arrivo
nessun risultato					

CONTROLLO SCATOLE IN ARRIVO

OGGI:

Articolo	Zona	Scatola	Fornitore	Data Ordine
Dati potenzialmente sensibili e per questo oscurati				

DOMANI:

Articolo	Zona	Scatola	Fornitore	Data Ordine
Dati potenzialmente sensibili e per questo oscurati				

FRA TRE GIORNI:

Articolo	Zona	Scatola	Fornitore	Data Ordine
Dati potenzialmente sensibili e per questo oscurati				

FRA CINQUE GIORNI:

Articolo	Zona	Scatola	Fornitore	Data Ordine
Dati potenzialmente sensibili e per questo oscurati				

OGGI:

Articolo	Zona	Scatola	Fornitore	Data Ordine
Dati potenzialmente sensibili e per questo oscurati				

QUESTA SETTIMANA:

Articolo	Zona	Scatola	Fornitore	Settimana Ordine	Settimana Rientro
Dati potenzialmente sensibili e per questo oscurati					

PROSSIMA SETTIMANA:

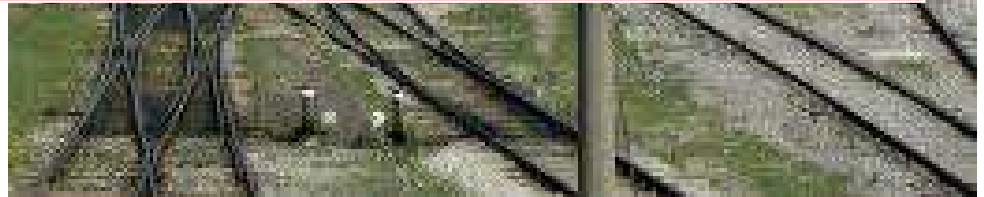
Articolo	Zona	Scatola	Fornitore	Settimana Ordine	Settimana Rientro
Dati potenzialmente sensibili e per questo oscurati					

i-SYNKRO : Pannello di configurazione parametri

Anagrafe Sistema	Parametri Kanban	Sistema Di Notifica
Titolo piattaforma: i-SYNKROX	Ordine Utilizzo: FIFO	InvioMailKanban: <input checked="" type="checkbox"/>
Proprietario: Q&Oconsulting	LunghezzaCodiceArticolo: 9	InvioMailKanban a fornitori: <input checked="" type="checkbox"/>
E-Mail di sistema: i-synkro@geoconsulting	Alias Codice: <input checked="" type="checkbox"/>	Alert nessun recapito su fornitore: <input type="checkbox"/>
Calendario: gestisci	Controlla prodotti in arrivo	Flusso comunicazioni: gestisci
	Oggi: <input checked="" type="checkbox"/>	Scatole Scadute: <input checked="" type="checkbox"/>
	Domani: <input checked="" type="checkbox"/>	Scatole non tornate: <input checked="" type="checkbox"/>
	Fra 3 giorni: <input checked="" type="checkbox"/>	Scatole in arrivo questa settimana: <input type="checkbox"/> - <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
	Fra 5 giorni: <input checked="" type="checkbox"/>	Scatole in arrivo prossima settimana: <input type="checkbox"/> - <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
	questa settimana: <input checked="" type="checkbox"/>	Scatole in arrivo fra 2 settimane: <input type="checkbox"/> - <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
	prossima settimana: <input checked="" type="checkbox"/>	Errore di sequenzialità: <input type="checkbox"/>
	fra due settimane: <input checked="" type="checkbox"/>	Invia avvisi giornalieri i seguenti giorni
		<input checked="" type="checkbox"/> lun <input checked="" type="checkbox"/> mar <input checked="" type="checkbox"/> mer <input checked="" type="checkbox"/> gio <input checked="" type="checkbox"/> ven <input type="checkbox"/> sab <input type="checkbox"/> dom
	 Scansiona file da terminali: <input checked="" type="checkbox"/>	

Il caso complesso: RAPIDO / INTEGRATO

	Caso semplice: AFFIDABILE/REATTIVO	Caso complesso: RAPIDO/INTEGRATO
Stato ORDINI	Ordini «a stella»	Ordini «reticolari»
Stato MATERIALI	Supermarket	Livello di Servizio
Stato LAVORAZIONI	-	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Performances ➤ Lead Time di fase
CONTROLLO	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Quantità ➤ Ubicazioni 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ OEE ➤ Distribuzione Materiali





Home	Produzione	Ordini di produzione	Fasi	Arrotonda rda	Consuntivazione
	Montaggio			Scarti montaggio	Articoli mancanti
	Altro	cartellini gialli	Controllo odp		

Elenco dei piani di produzione

Piano di produzione	Descrizione		
Numero Piano 1	Descrizione Piano 1	Mancanti	Mancanti piu' scorte
Numero Piano 2	Descrizione Piano 2	Mancanti	Mancanti piu' scorte
Numero Piano 3	Descrizione Piano 3	Mancanti	Mancanti piu' scorte

Cerca

Distinta	<input type="text"/> Dati potenzialmente sensibili e per questo oscurati	Matricola da	<input type="text"/> Dati potenzialmente sensibili e per questo oscurati
LdP da	<input type="text"/> a <input type="text"/>	Art da	<input type="text"/>
Cliente	<input type="text"/>	Data consegna da	<input type="text"/>
N. Righe	500 <input type="text"/>	Non coperti	<input type="checkbox"/>
copertura figli	<input type="checkbox"/>		

Componenti mancanti

Codice	Descrizione	Quantita'			Scorta Minima	Data P.M. ▲	In produzione		Ordinato		Disegno
		Necessari	Giac	Manc			In lav.	Da iniz.	Ord	Forn	
2806005	PIASTRA	2	1	44	0	19/09/2013	132	0			2806005-00
2852363	SUPPORTO	2	0	50	0	19/09/2013	89	42			2852363-04
2852408	SUPPORTO	2	8	61	0	19/09/2013	90	60			2852408-01
2912423	PRESSORE	1	0	5	0	19/09/2013	13	15			2912423-01
3300359	PIASTRA (LMELLO CRIT. 2)	1	0	25	0	19/09/2013	66	0			3300359-01



Il Visual Planning



Dettaglio
ODL e
C/LAV a
Fornitori
Integrati

drill do

Componenti mancanti

Codice	Descrizione	Quantita'					In produzione	
		Necessari	Giac	Manc	Scorta Minima	Data P.M. ▲	In lav.	Da iniz.
2806005	PIASTRA	2	1	44	0	19/09/2013	132	0
2852363	SUPPORTO	2	0	50	0	19/09/2013	89	42

Elenco di ordini di produzione -

Stato	ODL	ECM	Codice	Articolo	Data consegna	Data ultima rilevazione	Ultima fase	Q.ta' da prod.	Fase attuale	Q.ta' prodotta	Fase prec.	Q.ta' prec	Tot. Q.ta' scartata	Disegno
Lavorazione	13P39569	ECM 324566 AA	2806005	PIASTRA	13/08/2013	28/05/2013	60	42	30	42				2806005-00
Lavorazione	13P5320	ECM 324566 AA	2806005	PIASTRA	19/09/2013	27/06/2013	60	90	10	90				2806005-00

Elenco delle fasi -

ODL: 13P39569 - disegno: 2806005-00 - ECM 324566 AA						Cat. omogenea: xxx		Stato: Lavorazione			Q.ta': 42		
Articolo: 2806005 - PIASTRA						Liv. critica': xxx		Data lancio: 03/08/2013 00:00:00			Data consegna: 13/08/2013 00:00:00		
Fase	Stato	Operazione	Tempo lav (minuti)	CDL preventivo	Ultima data	Tempo cons	Ultima op.	Q.ta' prod	Q.ta' inviata	Q.ta' scart	CDL util	Q. xxx	
10	Terminato	TAGLIO	33,12	IAGLI120	28/05/2013	15,000000	Chiusura	42	0		120	42	
20	Terminato	LAVORAZIONE COMPLETA	0,70	FI0863	20/09/2013	0,000000	Rientro da lav.	42	42	0	FI0863	42	
30	Lavorazione	ANODIZZAZIONE	0,70	FI1964	19/09/2013	0,000000	Rientro da lav.	42	42	0	FI1964	42	

Elenco delle fasi -

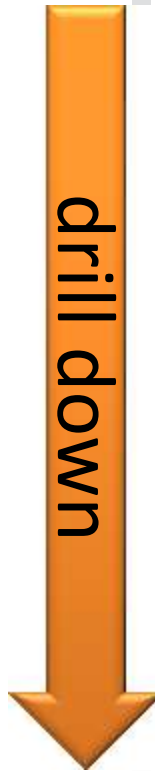
ODL: 13P01734 - disegno:						Cat. omogenea: xxx		Stato: Terminato			Q.ta': 42		
Articolo: 2806005 - PIASTRA						Liv. critica': xxx		Data lancio: 16/07/2013 00:00:00			Data consegna: 23/07/2013 00:00:00		
Fase	Stato	Operazione	Tempo lav (minuti)	CDL preventivo	Ultima data	Tempo cons	Ultima op.	Q.ta' prod	Q.ta' inviata	Q.ta' scart	CDL util	Q.ta' xxx	Scarto
10	Terminato	TORNITURA	91,00	TCNC011	16/09/2013	120,000000	Chiusura	42	0		011	42	0
20	Terminato	TORNITURA	63,00	TCNC011	16/09/2013	75,000000	Chiusura	42	0		011	42	0
30	Terminato	FRESATURA	344,60	FCNC007	17/09/2013	375,000000	Chiusura	42	0		006	42	0
40	Terminato	MARCATURA	14,00	TRAD036	17/09/2013	20,000000	Chiusura	42	0		036	42	0
50	Terminato	BURATTATURA	31,50	TRAD037	17/09/2013	60,000000	Chiusura	42	0		037	42	0



Il Visual Planning



Dettaglio
ODL e
C/LAV a
Fornitori
Integrati



Componenti mancanti

Codice	Descrizione	Quantita'					In produzione	
		Necessari	Giac	Manc	Scorta Minima	Data P.M. ▲	In lav.	Da iniz.
2806005	PIASTRA	2	1	44	0	19/09/2013	132	0
2852363	SUPPORTO	2	0	50	0	19/09/2013	89	42

Elenco di ordini di produzione -

Stato	ODL	ECM	Codice	Articolo	Data consegna	Data ultima rilevazione	Ultima fase	Q.ta' da prod.	Fase attuale	Q.ta' prodotta	Fase prec.	Q.ta' prec	Tot. Q.ta' scartata	Disegno
Lavorazione	13P39569	ECM 324566 AA	2806005	PIASTRA	13/08/2013	28/05/2013	60	42	30	42				2806005-00
Lavorazione	13P53201	ECM 324566 AA	2806005	PIASTRA	19/09/2013	27/06/2013	60	90	10	90				2806005-00

Elenco delle fasi -

ODL: 13P53201 - disegno: [2806005-00](#) - ECM 324566 AA

Cat. omogenea XXX

Stato: Lavorazione

Q.ta': 90

Articolo: 2806005 - PIASTRA

Liv. criticita': XXX

Data lancio: 15/08/2013 00:00:00

Data consegna: 19/09/2013 00:00:00

Fase	Stato	Operazione	Tempo lav (minuti)	CDL preventivo	Ultima data	Tempo cons	Ultima op.	Q.ta' prod	Q.ta' inviata	Q.ta' scart	CDL util	Q.ta' rxxx	Scarto
10	Terminato	TAGLIO	65,12	TAGLIT20	27/06/2013	20,000000	Chiusura	90	0		120	90	0
20	Lanciato	LAVORAZIONE COMPLETA	1,50	FI0863 ->	27/06/2013	0,000000	Inviato a lav.		90			0	0
30	Lanciato	ANODIZZAZIONE	1,50	FI1964		0,000000			0			0	0
40	Lanciato	COLLAUDO	1,50	COLLA100		0,000000			0			0	0
50	Lanciato	MONTAGGIO HELI-COILS	210,12	FINIT215		0,000000			0			0	0
60	Lanciato	COLLAUDO	1,50	COLLA100		0,000000			0			0	0

Elenco delle fasi -

ODL: 13P02113 - disegno:

Cat. omogenea: XXX

Stato: Lanciato

Q.ta': 90

Articolo: 2806005 - PIASTRA

Liv. criticita': XXX

Data lancio: 25/07/2013 00:00:00

Data consegna: 30/08/2013 00:00:00

Fase	Stato	Operazione	Tempo lav (minuti)	CDL preventivo	Ultima data	Tempo cons	Ultima op.	Q.ta' prod	Q.ta' inviata	Q.ta' scart	CDL util	Q.ta' lxxx	Scarto
10	Lanciato	TORNITURA	195,00	TCNC011		0,000000			0			0	0
20	Lanciato	TORNITURA	135,00	TCNC011		0,000000			0			0	0
30	Lanciato	FRESATURA	687,00	FCNC007		0,000000			0			0	0
40	Lanciato	MARCATURA	30,00	TRAD036		0,000000			0			0	0
50	Lanciato	BURATTATURA	67,50	TRAD037		0,000000			0			0	0



Il Visual Planning



Componenti mancanti

Codice	Descrizione	Quantita'					In produzione	
		Necessari	Giac	Manc	Scorta Minima	Data P.M. ▲	In lav.	Da iniz.
2806005	PIASTRA	2	1	44	0	19/09/2013	132	0
2852363	SUPPORTO	2	0	50	0	19/09/2013	89	42

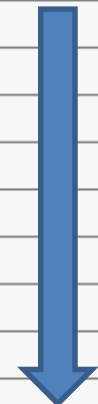
Dettaglio
ODL e
C/LAV non
integrati

Elenco di ordini di produzione -

Stato	ODL	ECM	Codice	Articolo	Data consegna	Data ultima rilevazione	Ultima fase	Q.ta' da prod.	Fase attuale	Q.ta' prodotta	Fase prec.	Q.ta' prec	Tot. Q.ta' scartata	Disegno
Lavorazione	13P53472	ECM 544240 AE	2852363	SUPPORTO	19/08/2013		90	45						2852363-04
Lavorazione	13P53473	ECM 544240 AE	2852363	SUPPORTO	19/09/2013	19/09/2013	90	53	90	9	80	9	0	2852363-04
Lanciato	13P67550	ECM 544240 AE	2852363	SUPPORTO	19/11/2013		90	42						2852363-04

Elenco delle fasi -

ODL: 13P53473 - disegno: 2852363-04 - ECM 544240 AE					Cat. omogenea: xxx		Stato: Lavorazione		Q.ta': 53				
Articolo: 2852363 - SUPPORTO					Liv. criticita': xxx		Data lancio: 05/09/2013 00:00:00		Data consegna: 19/09/2013 00:00:00				
Fase	Stato	Operazione	Tempo lav (minuti)	CDL preventivo	Ultima data	Tempo cons	Ultima op.	Q.ta' prod	Q.ta' inviata	Q.ta' scart	CDL util	Q.ta' ixxx	Scarto
10	Terminato	COLLAUDO	0,88	COLLA100		0,000000			0			53	0
20	Lavorazione	LAVORAZIONE COMPLETA	1279,12	CNMUP044	19/09/2013	787,000000	Frazionamento	23	0		044	23	0
30	Lavorazione	SBAVATURA/SMUSSATURA /NASTRATURA	225,37	FINIT205	18/09/2013	40,000000	Frazionamento	17	0	0	205	17	0
40	Lavorazione	BURATTATURA	53,12	FINIT205	18/09/2013	10,000000	Frazionamento	8	0	0	205	8	0
50	Lanciato	MARCATURA LASER	53,12	FINIT216		0,000000			0			0	0
60	Lavorazione	ANODIZZAZIONE DURA + TEFLON	0,88	F11964	20/09/2013	0,000000	Rientro da lav.	17	17	0	F11964	17	0
70	Lanciato	COLLAUDO	0,88	COLLA100		0,000000			0			0	0
80	Lavorazione	MONTAGGIO HELI-COILS	185,62	FINIT215	18/09/2013	40,000000	Frazionamento	9	0	0	215	9	0
90	Lavorazione	COLLAUDO	0,88	COLLA100	18/09/2013	2,000000	Frazionamento	9	0	0	100	9	0





Il Visual Planning



Componenti mancanti

Codice	Descrizione	Quantita'					In produzione		Ordinato		
		Necessari	Giac	Manc	Scorta Minima	Data P.M. ▲	In lav.	Da iniz.	Ord	Forn	Disegno
2806005	PIASTRA	2	1	44	0	19/09/2013	132	0			2806005-00
2852363	SUPPORTO	2	0	50	0	19/09/2013	89	42			2852363-04
3300359	PIASTRA (LIVELLO CRIT. 2)	1	2	23	0	20/09/2013	64	0			3300359-01
2980067	PALETTA (LIVELLO CRIT. 3)	5	6	19	0	23/09/2013	40	40			2980067-03
3044462	ARCH	2	7	65	0	23/09/2013	0	105			3044462-00
3044462/S	ARCO SEMILAVORATO	2	0	65	0	23/09/2013			105	FI1248 ≥	3044462/S-00
3044463	ARCH	2	8	64	0	23/09/2013	0	104			3044463-00

Elenco di ordini di produzione -

Stato	ODL	ECM	Codice	Articolo	Data consegna	Data ultima rilevazione	Ultima fase	Q.ta' da prod.	Fase attuale	Q.ta' prodotta	Fase prec.	Q.ta' prec	Tot. Q.ta' scartata	Disegno
Lavorazione	13P05861	ECM 400716 AA	3044462/S	ARCH	31/07/2013	17/09/2013	50	21	30	21	20	21		3044462/S-00
Lavorazione	13P05862	ECM 400716 AA	3044462/S	ARCH	05/09/2013	20/09/2013	50	44	30	44	20	44		3044462/S-00
Lavorazione	13P05863	ECM 400716 AA	3044462/S	ARCH	07/10/2013	02/09/2013	50	40	10	40				3044462/S-00
Lanciato	13P07509	ECM 400716 AA	3044462/S	ARCH	14/11/2013		50	20						3044462/S-00

Elenco delle fasi -

ODL: 13P05861 - disegno: 3044462/S-00 - ECM 400716 AA					Cat. omogenea: XXX		Stato: Lavorazione			Q.ta': 21				
Articolo: 3044462/S - ARCH					Liv. criticita': XXX		Data lancio: 30/07/2013 00:00:00			Data consegna: 31/07/2013 00:00:00				
Fase	Stato	Operazione	Tempo lav (minuti)	CDL preventivo	Ultima data	Tempo cons	Ultima op.	Q.ta' prod	Q.ta' inviata	Q.ta' scart	CDL util	Q.ta' xxx	Scarto	
10	Terminato	PRELIEVO MATERIALE	0,35	MAG110	27/08/2013	1,000000	Chiusura	21	0		110	21	0	
20	Terminato	SALDATURA	345,02	SAL402	17/09/2013	150,000000	Chiusura	21	0		402	21	0	
30	Terminato	AGGIUSTAGGIO	215,02	AGG601	17/09/2013	210,000000	Chiusura	21	0		601	21	0	
40	Lanciato	LUCIDAT. ELETTROLITICA 25+5 MIC.	0,02	FI20101	18/09/2013	0,000000			21			0	0	
50	Lanciato	COLLAUDO COME DA SPECIFICHE	63,02	COL101		0,000000			0			0	0	



Il Visual Planning



Componenti mancanti

Codice	Descrizione	Quantità					In produzione			Ordinato		Disegno
		Necessari	Giac	Manc	Scorta Minima	Data P.M. ▲	In lav.	Da iniz.	Ord	Forn		
2806005	PIASTRA	2	1	44	0	19/09/2013	132	0				2806005-00
2852363	SUPPORTO	2	0	50	0	19/09/2013	89	42				2852363-04
3300359	PIASTRA (LIVELLO CRIT. 2)	1	2	23	0	20/09/2013	64	0				3300359-01
2980067	PALETTA (LIVELLO CRIT. 3)	5	6	19	0	23/09/2013	40	40				2980067-03
3044462	ARCH	2	7	65	0	23/09/2013	0	105				3044462-00
3044462/S	ARCO SEMILAVORATO	2	0	65	0	23/09/2013			105	FI1248	≥	3044462/S-00
3044463	ARCH	2	8	64	0	23/09/2013	0	104				3044463-00
3044463/S	ARCO SEMILAVORATO	2	0	64	0	23/09/2013			104	FI1248	≥	3044463/S-00
1144489	FLANGIA (LIVELLO CRIT. 3)	1	6	41	0	23/09/2013	134	0				1144489-02
2852331/4	TUBO (LIVELLO CRIT. 3)	2	5	17	0	23/09/2013	5	48				2852331/4-02
2852331/A4	PIASTRINO	2	0	17	0	23/09/2013	20	40				2852331/A4-02
3027107	ALBERO (LIVELLO CRIT. 3)	2	12	42	0	24/09/2013	100	0				3027107-02
3296061	COVER (LIVELLO CRIT. 3)	1	6	25	0	25/09/2013	20	20				3296061-01
3296061/S	COVER (LIVELLO CRIT. 3) SEMILAVORATO	1	0	25	0	25/09/2013			20	FI1495		3296061/S-00
2852408	SUPPORTO	2	18	51	0	25/09/2013	80	60				2852408-01
2852409	CHIA (LIVELLO CRIT. 3)	1	9	29	0	25/09/2013	0	43				2852409-02

Elenco ordini a fornitore

Codice	Articolo	Fornitore	Ragione sociale	N. Ordine	Data ordine	Data conf.	Data P.M.	Necessari	Giacenza	Mancanti	Q.ta' ord.	Q.ta cons.	Nforn	Disegno
3296061/S	COVER (LIVELLO CRIT. 3) SEMILAVORATO	FI1495	XXXXXXXX SRL	13/04547	01/07/2013	04/10/2013	25/09/2013	1	0	25	20	0		3296061/S-00