



GEA Procomac S.p.A.

Partire ultimi...

arrivare primi

- GEA Procomac è un'azienda italiana fondata nel 1979 e ha sede a Sala Baganza in provincia di Parma.
- GEA Procomac progetta, vende, realizza ed installa linee di imbottigliamento e confezionamento per bevande quali: succhi di frutta, tè, bevande isotoniche, bibite piatte, latte, prodotti a base di latte, acqua, in bottiglie di PET.

- **Procomac è entrata a far parte del Gruppo GEA nell'Aprile 2007.**

- **Fatturato:** 134,8 M Euro (2011)

- **Personale:** 428



Il Gruppo GEA Procomac S.p.A.



GEA Procomac S.p.A.			GEA Levati Food Tech Srl
GEA Procomac	GEA Procomac Packaging Unit	Blow Moulding Machinery Unit	
			
<i>Lista dei prodotti:</i>			<i>Lista dei prodotti:</i>
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Linee complete di riempimento ▪ Linee con tecnologia asettica ▪ Impianti di processo 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Palettizzatori e Depalettizz. ▪ Isole robotizzate ▪ Sistemi di trasporto 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Soffiatrici per bottiglie in PET 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Linee di processo per alimenti
<i>Ubicazione:</i>			<i>Location:</i>
Sala Baganza (Parma)	Collecchio (Parma)	Roncade (Treviso)	Sala Baganza (Parma)

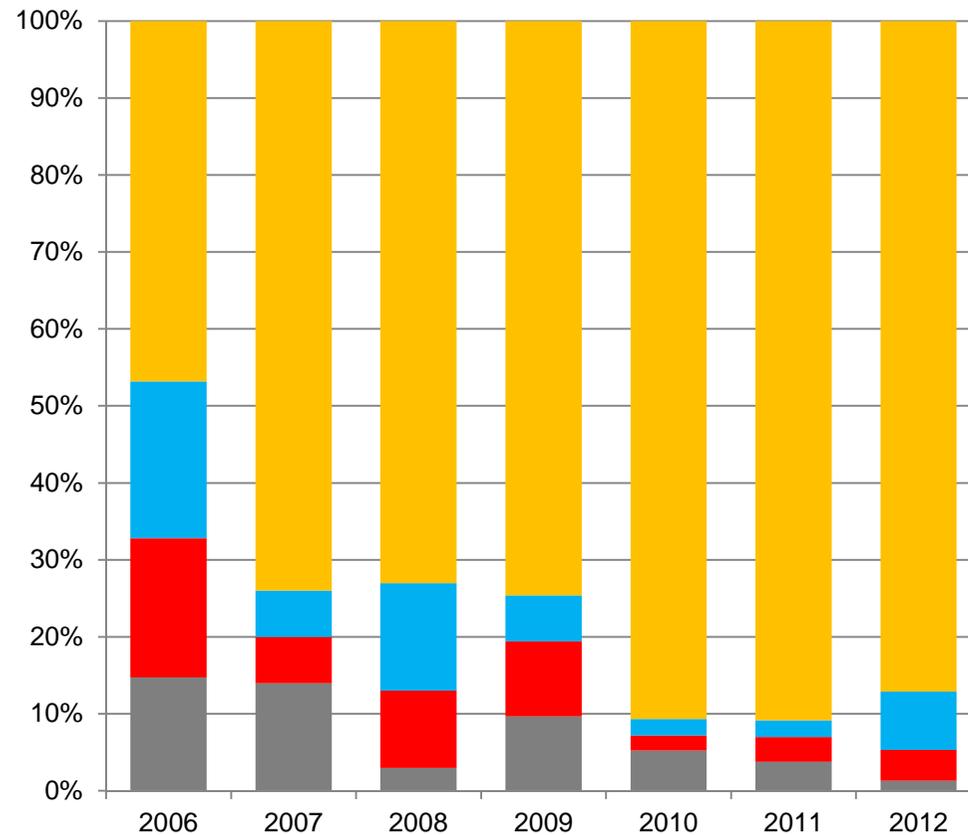
GEA Procomac core business



Mix di prodotti
relativo al periodo
2006-2012

- Aseptic & dairy
- Water
- Soft drinks
- Others

Focusing on key competences



Prodotti imbottigliabili da GEA Procomac



Orange juice
pH = 3,7 / 3,8

Cola
pH = 3,3

Drinkable yoghurt
pH = 4,4

Milk with coffee
pH = 5,5

Green tea
pH = 6,0

Milk
pH = 6,5 / 6,7

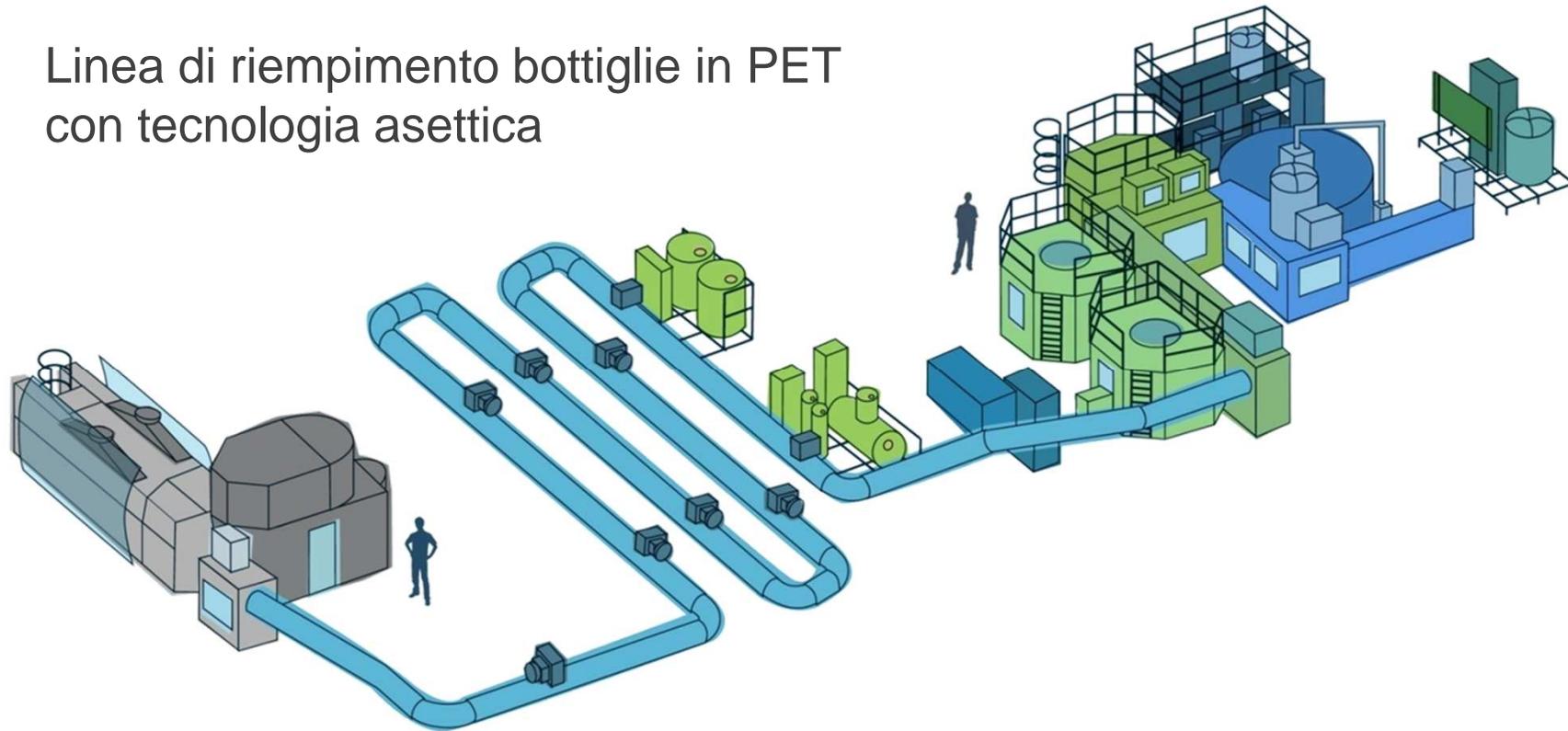


PH

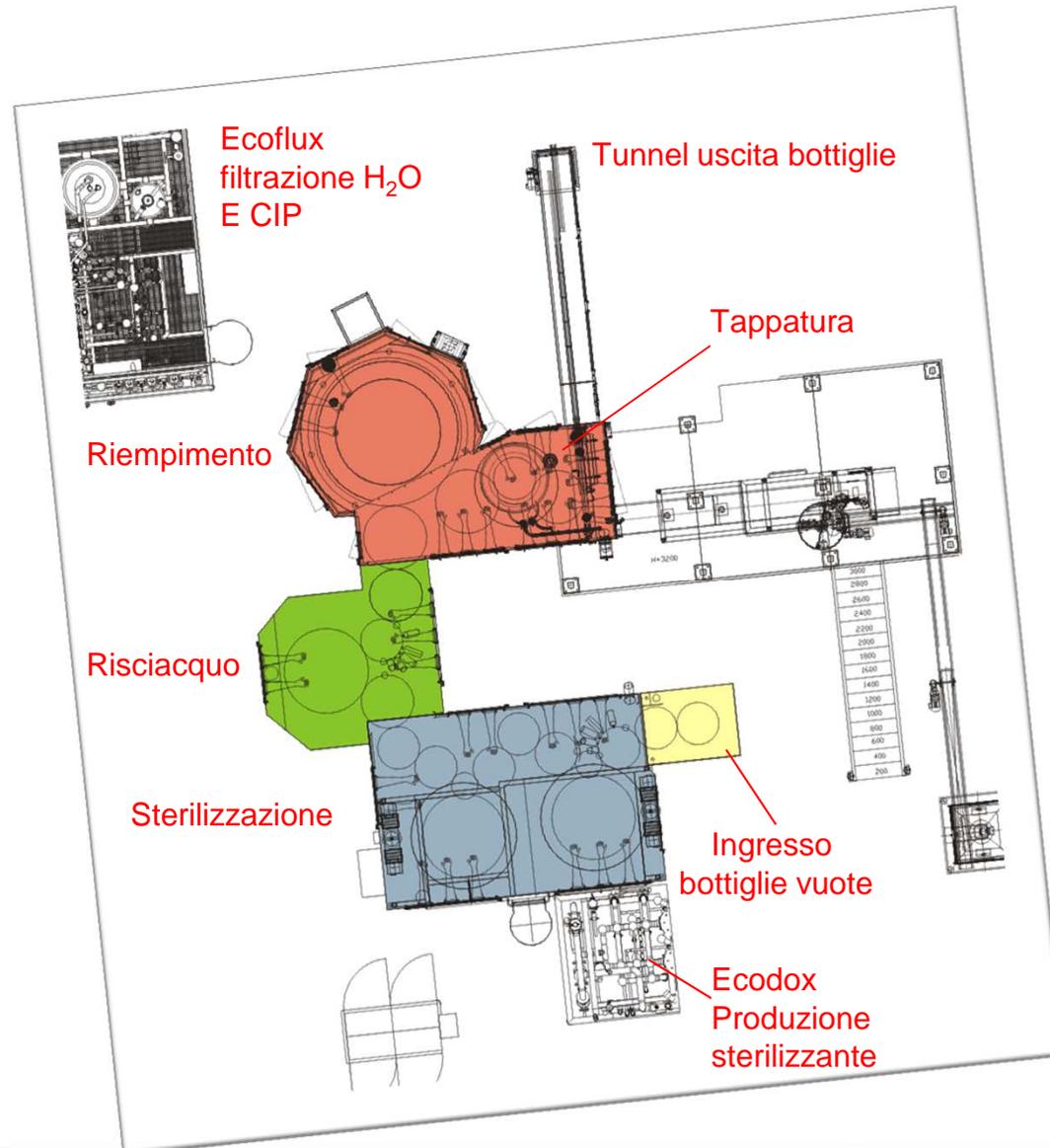
La tecnologia aseptica GEA Procomac



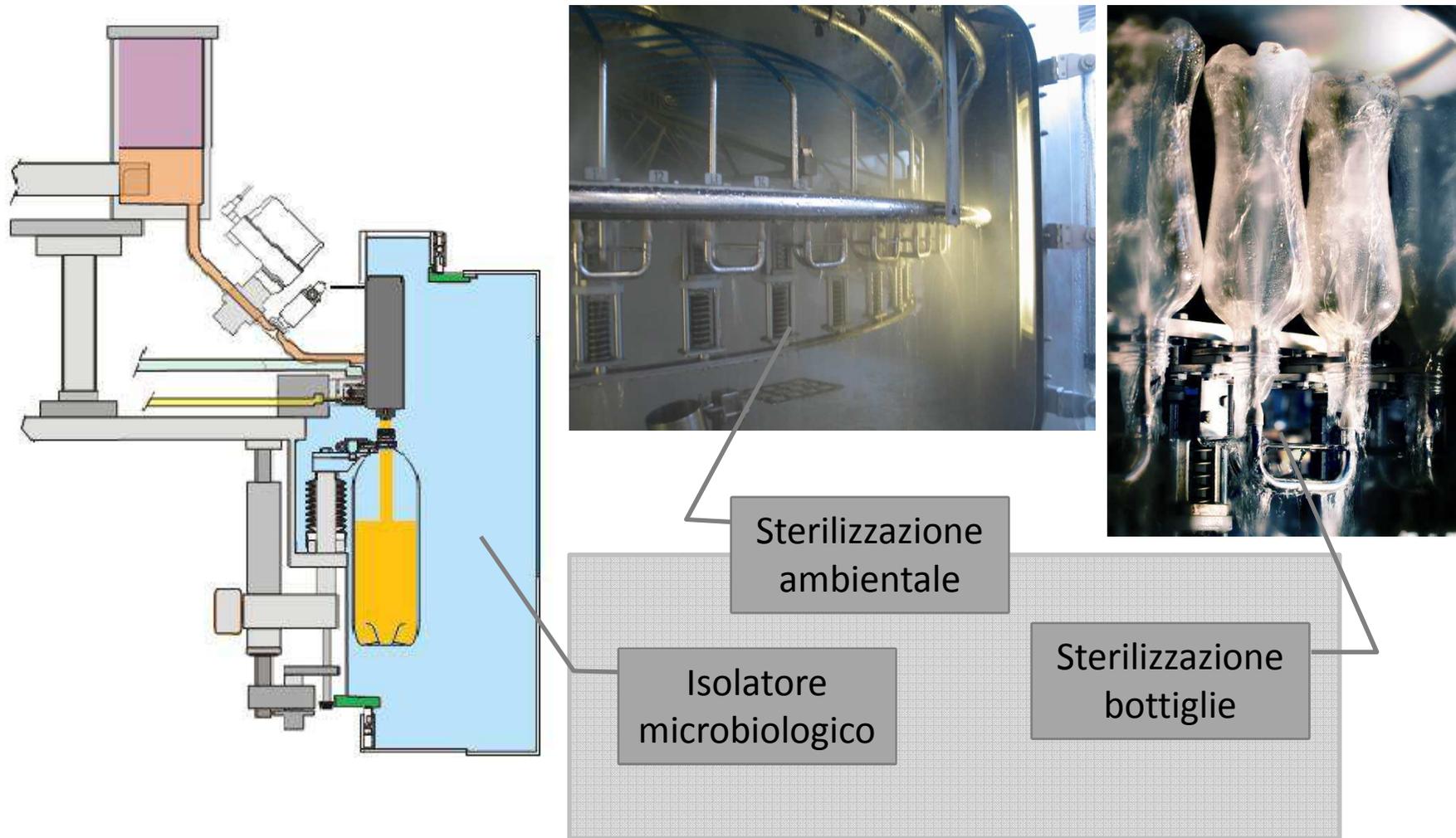
Linea di riempimento bottiglie in PET
con tecnologia aseptica



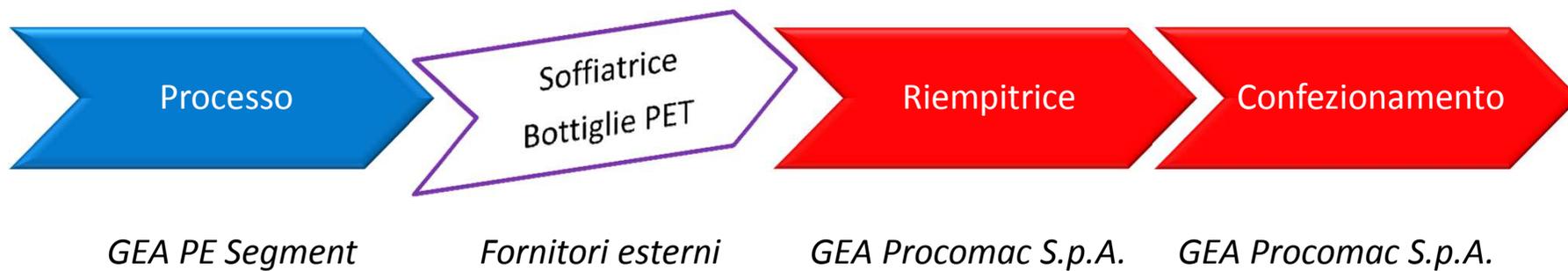
La tecnologia aseptica GEA Procomac



La tecnologia aseptica GEA Procomac



La tecnologia aseptica GEA Procomac



Cos'è una soffiatrice

Macchina che applica un processo di trasformazione di un materiale plastico o vetro in un contenitore tramite un'azione di stiramento e di soffiaggio.

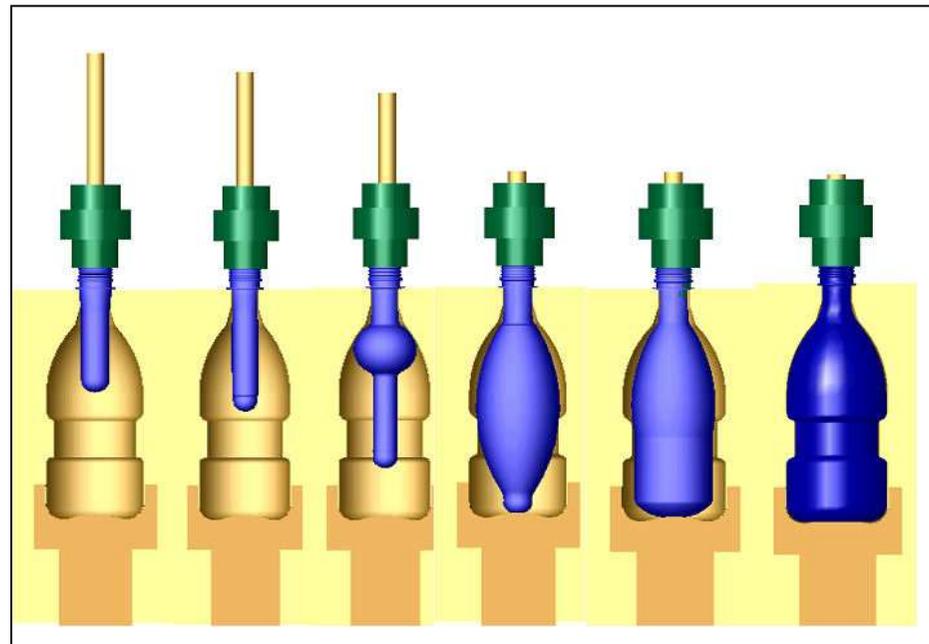
- A) Trasformazione diretta di una resina PET in un contenitore (bottiglia)



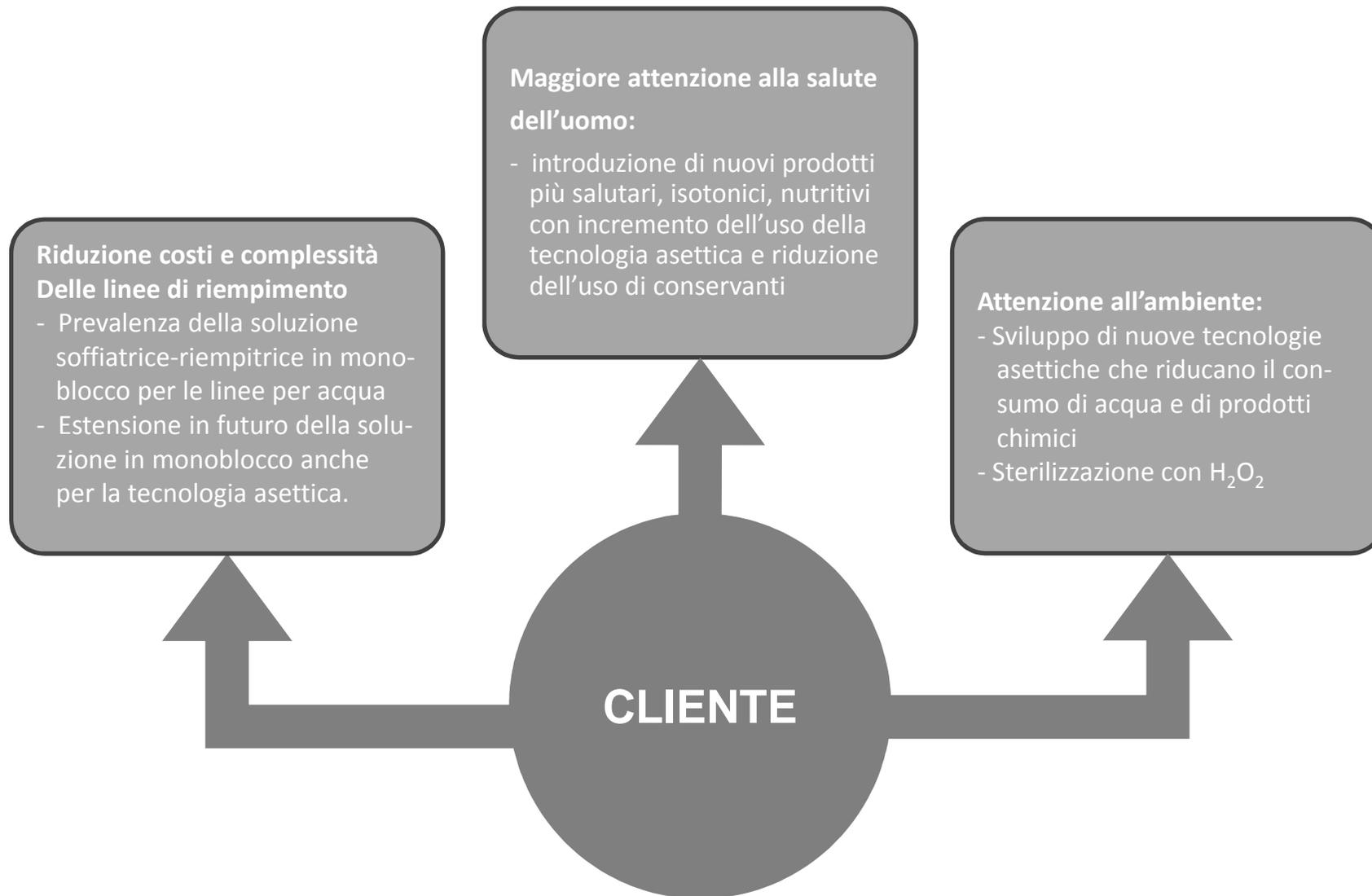
- B) Trasformazione di una preforma in PET opportunamente riscaldata in un contenitore



Stretch blow mold concept



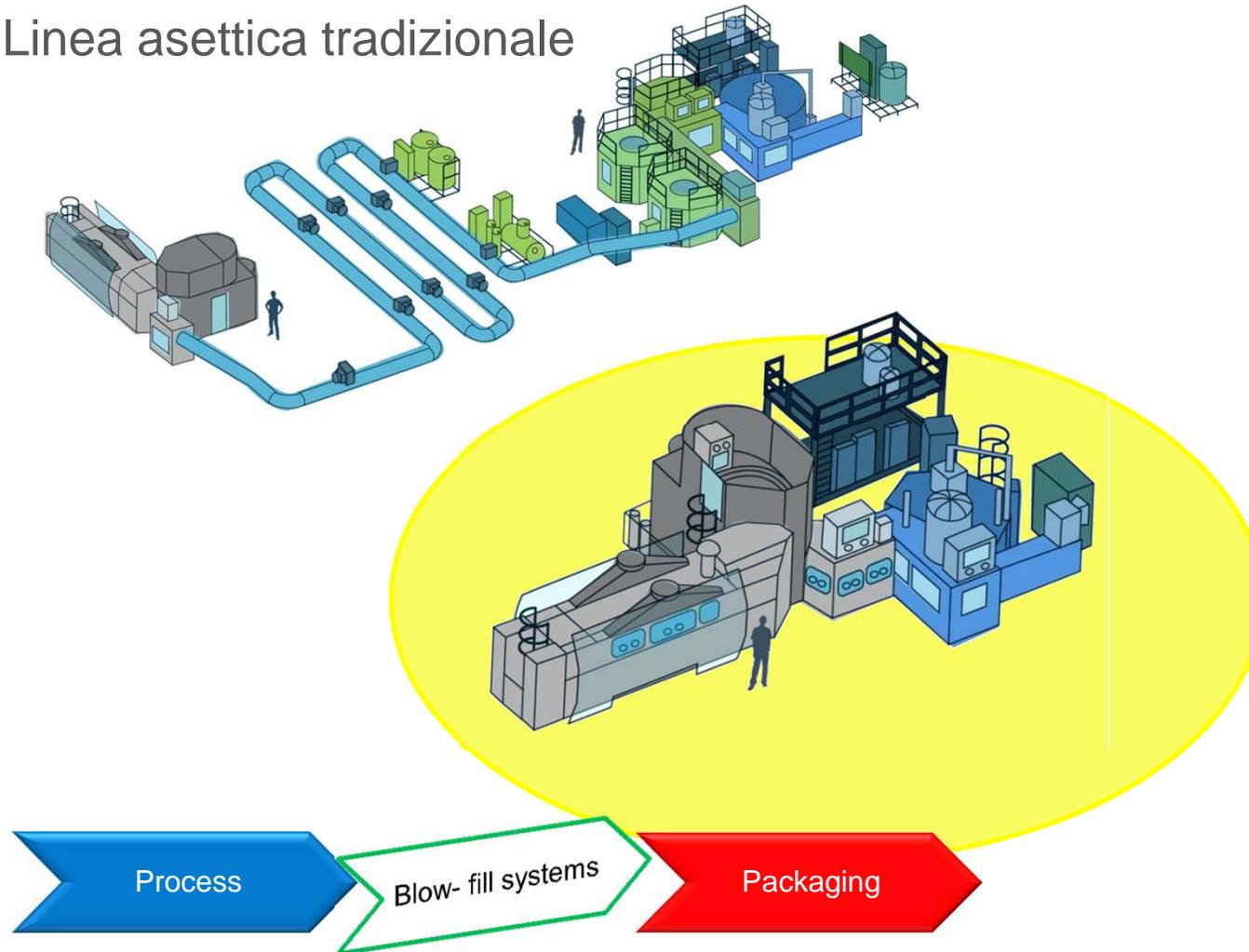
	Capacities (bph)
Linear	Up to 12,000
Rotary	Up to 60,000
Integrated	Up to 36,000



La nuova frontiera dell'asettico



Linea aseptica tradizionale



New ABF:

- Riduzione degli spazi
- Semplificazione
- Riduzione consumi sterilizzanti

La semplificazione

CONCETTO: Spostare il processo di sterilizzazione da macro livello a micro livello attraverso una riduzione della scala della decontaminazione.

Riduzione delle superfici:
Preforma/bottiglia **1:5 – 1:10**

Dalla bottiglia alla preforma:

- Riduzione delle superfici da trattare;
- Semplificazione delle superfici da trattare;
- Possibilità di aumentare le temperature (sterilizzazione+ efficiente);



RISULTATI

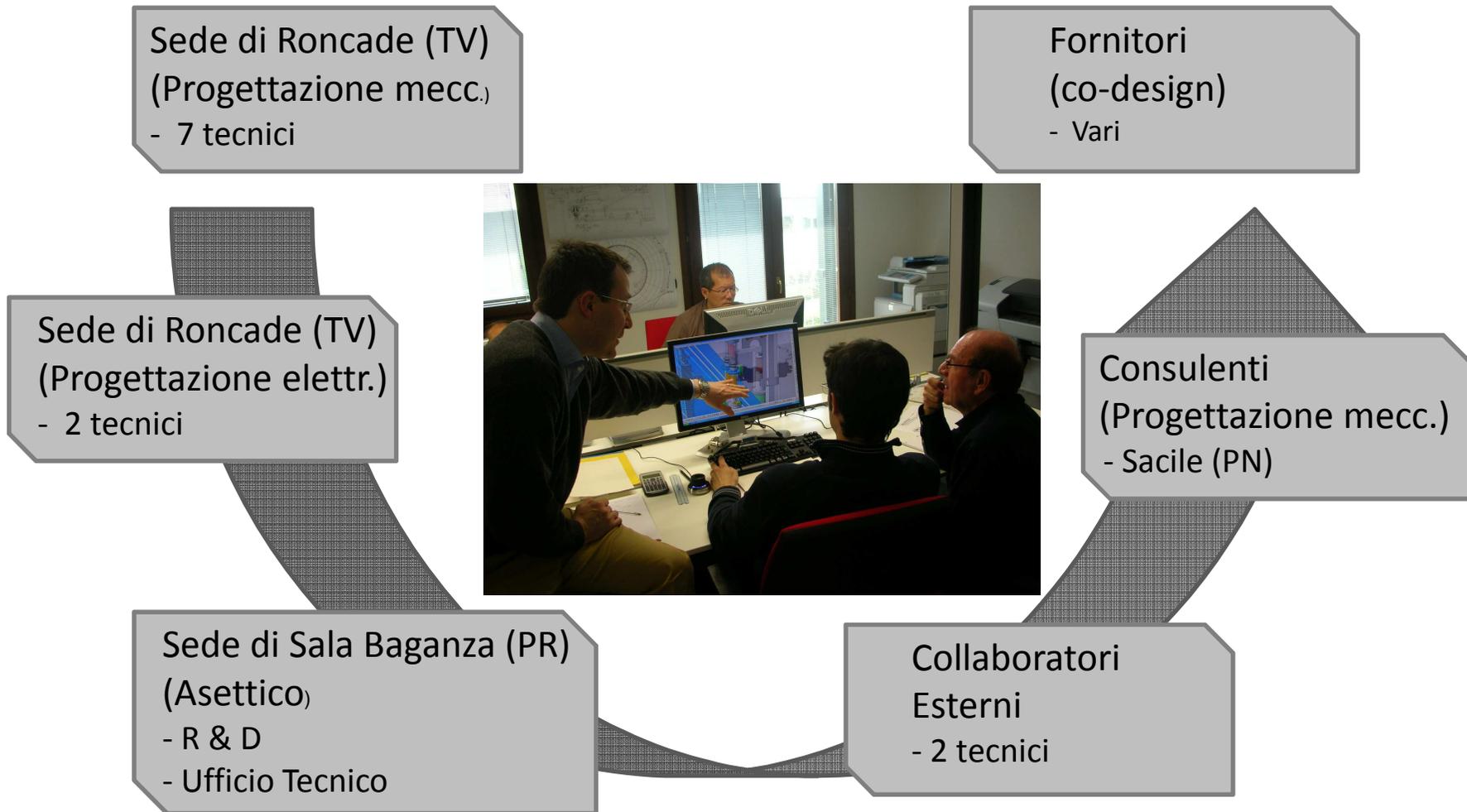
- Semplicità**
- Riduzione consumi H₂O**
- Riduzione consumi sterilizzanti**
- Riduzione consumi energetici**

Il Progetto della soffiatrice aseptica



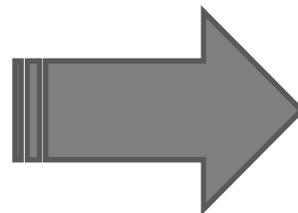
- Preparazione del Business Plan
- Approvazione da parte della casa madre
- Ricerca del personale
- Individuazione della nuova sede adiacente al “distretto della plastica”
- Progettazione della soffiatrice in versione aseptica in grado di produrre un contenitore sterile a partire da una preforma sterile (Eliminazione della sterilizzazione bottiglie)
- Prima bottiglia soffiata (18 mesi dall’approvazione del Progetto)
- Sviluppo di 5 modelli di macchina in 4 anni
- Time to market: **24** mesi

Il gruppo di lavoro



I bisogni

1. CAD 3D in grado di gestire macchine intere e superfici
2. Modulo di cinematica 3D
3. Simulazione F.E.M.
4. Simulazione cineto-dinamica
5. Simulazione fluido-dinamica
6. Strumenti per documentazione e manualistica
7. CAD elettrico
8. PLM
9. Interfaccia PLM – Gestionale casa madre

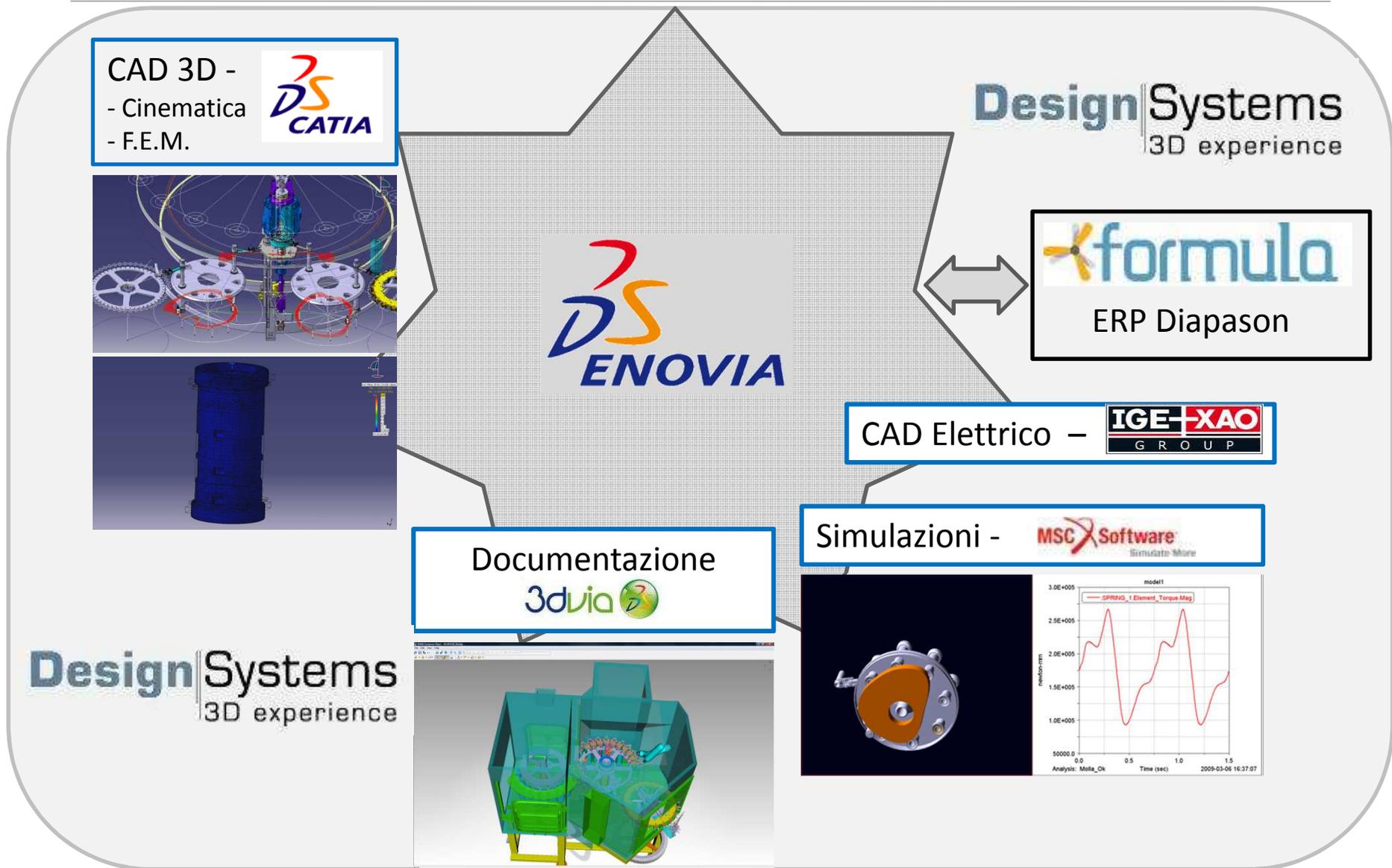


Ricerca di mercato

- Valutazione
- Test
- Investimento richiesto

Gli strumenti

La scelta



GEA Process Engineering

GEA Procomac SpA

Via Fedolfi 29 - 43038 Sala Baganza (PR) ITALY

Tel +39 0521 839411 - Fax +39 0521 833879

sales.procomac.it@geagroup.com

www.procomac.it