ESTE
Cultura d'impresa

SISTEMI&IMPRESA
Management e tecnologie per le imprese del futuro

PRESENTANO IL CONVEGNO

# fabbrica futuro_

IDEE E STRUMENTI PER L'IMPRESA MANIFATTURIERA

## BARI

7 novembre 2019
09:00 – 17:00

**HOTEL VILLA ROMANAZZI CARDUCCI**
**Via G. Capruzzi, 326**

**#fabbricafuturo**

## PARTNER

SIEMENS
Ingegno per la vita

## SPONSOR

CiaoTech

CISCO

epsilon
Enabling People to Share Information and to Learn Over the Network

sps
ITALIA
smart production solutions

## EPOSITORI

formula

RS

## MEDIAPARTNER

A&T
AUTOMATION & TESTING

## CON IL PATROCINIO DI

AIDI
Associazione Italiana Docenti Impianti Industriali

CELS

CONFINDUSTRIA
Bari e Barletta-Andria-Trani

# IL CONVEGNO

FabbricaFuturo nasce nel 2012 come progetto di comunicazione multicanale rivolto a tutti gli attori del mercato manifatturiero con l'**obiettivo di mettere a confronto le idee, raccontare i casi di eccellenza e proporre soluzioni concrete per l'azienda manifatturiera italiana di domani**.

FabbricaFuturo vuole aggregare, con una partecipazione attiva, **accademici, manager di azienda, imprenditori, Associazioni datoriali e sindacali, consulenti e rappresentanti del mondo dell'offerta per il mercato manifatturiero**.
Il progetto si articola attraverso diversi mezzi: un ricco programma convegnistico, articoli di approfondimenti sulla rivista **Sistemi&Impresa**, il web-magazine **www.fabbricafuturo.it**, una **collana di libri**.

Le aziende manifatturiere sono la spina dorsale dell'economia italiana e i recenti interventi di politica industriale come il «piano nazionale industria 4.0» le pongono di nuovo al centro dell'attenzione alimentando un rinnovato e significativo dinamismo del settore. Tuttavia ci sono nuove e vecchie criticità che impongono agli attori del settore riflessioni serie sul proprio futuro: gli investimenti tecnologici verso la «fabbrica intelligente», la questione del lavoro e delle nuove competenze; gli scenari politici nazionali ed internazionali sempre più complessi e conflittuali; la domanda di prodotti sempre più «liquida»; la questione della creazione del Valore e del mantenimento della marginalità.

**Chiara Lupi**
Direttore editoriale
**ESTE**

## LA MODERATRICE

Chiara Lupi ha collaborato per un decennio con quotidiani e testate focalizzati sull'innovazione tecnologica e il governo digitale.
Nel 2006 partecipa all'acquisizione della ESTE, casa editrice storica specializzata in edizioni dedicate all'organizzazione aziendale, che pubblica le riviste Sistemi&Impresa, Sviluppo&Organizzazione e Persone&Conoscenze.
Dirige la rivista Sistemi&Impresa e governa i contenuti del progetto multicanale FabbricaFuturo sin dalla sua nascita nel 2012. Si occupa anche di lavoro femminile e la sua rubrica Dirigenti disperate pubblicata su Persone&Conoscenze ha ispirato diverse pubblicazioni sul tema e un blog, dirigentidisperate.it. Nel 2013 insieme con Gianfranco Rebora e Renato Boniardi ha pubblicato il libro "Leadership e organizzazione. Riflessioni tratte dalle esperienze di 'altri' manager". Nel 2019 ha curato i contenuti del Manuale di Sistemi&Impresa "Il futuro della fabbrica".

## 09.00 Accredito partecipanti

## 09.30 Apertura lavori e benvenuto

**Chiara Lupi**
direttore editoriale
**ESTE**

## 09.50 L'impegno del Politecnico di Bari per accompagnare la rivoluzione digitale ed ecologica del tessuto industriale

La quarta rivoluzione industriale è ovunque. Tutti ne parlano, tutti la vogliono e tutti sperano di trarne benefici. Perché sia davvero un'opportunità, però, la trasformazione digitale deve essere governata, non inseguita né, tantomeno, subìta. Le imprese, soprattutto quelle medio piccole, hanno un grande bisogno di essere accompagnate in questo processo di transizione e le università, in particolare i politecnici, devono avere un ruolo fondamentale in questo. Bisogna fare sistema per rispettare i tempi, sempre più veloci, dell'innovazione. Il Politecnico di Bari, unico politecnico italiano nel centro sud del Paese, è impegnato per sviluppare, insieme con l'Università Federico II di Napoli, un centro di competenza per l'Industria 4.0, insieme ad un bel numero di imprese lungimiranti. Ne beneficerà il nostro tessuto industriale e, alimentando un circolo virtuoso di collaborazione pubblico-privato, anche la nostra ricerca scientifica, la qualità della formazione e, in ultima analisi, i nostri studenti, i quali andranno a collocarsi presto e bene con competenze in linea con il mondo del lavoro.

**Francesco Cupertino**
rettore e professore ordinario
di convertitori, macchine
e azionamenti elettrici
**POLITECNICO DI BARI**

## 10.10 Soluzioni digitali per lo sviluppo delle Pmi italiane: una piattaforma pronta all'uso

Le competenze di Siemens per l'innovazione arrivano da ingenti investimenti in ricerca e sviluppo e l'utilizzo quotidiano delle più avanzate tecnologie nelle fabbriche del gruppo che sono dislocate in tutto il mondo e producono beni per svariati settori dal mondo energy al medicale passando per elettronica, trasporti e infrastrutture.

In questa sessione vi presenteremo come l'azienda mette a disposizione del mercato le sue competenze con una offerta di prodotti software hardware e servizi dedicati al mondo dell'industria. Illustreremo come SIEMENS ha tradotto le competenze specifiche del settore manufacturing in una piattaforma digitale pronta all'uso e come e la sua base installata di automazione si coniuga ai nuovi servizi digitali.

Vi presenteremo casi applicativi di IoT e Cloud e modelli Digital Twin e cybersecurity con casi di studio nelle lavorazioni meccaniche e come questi possono essere facilmente replicati con un approccio ritagliato per la PMI italiane.

**Andrea Gozzi**
business development manager
per l'industrial software,
divisione digital factory
**SIEMENS ITALIA**

## 10.30 Intervento di

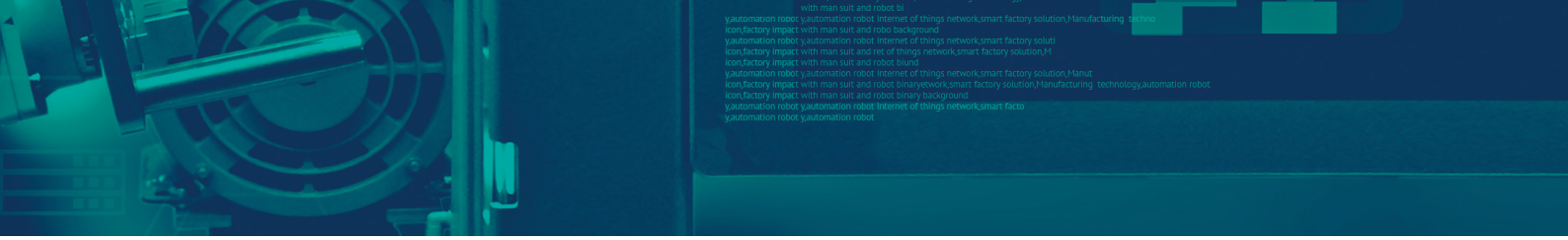
**Cesare Pierpaolo De Palma**
presidente sezione meccanica
**CONFINDUSTRIA BARI-BAT**
e amministratore delegato
**THERMOFLUID**

## 10.50 Come finanziare progetti di ricerca e produrre innovazione: il caso Databio

La produzione di innovazione non può più essere confinata all'interno dei team di ricerca e sviluppo delle aziende. E' necessario, per le aziende di qualsiasi settore, agganciare progetti di ricerca finanziati dalla UE, all'interno dei quali vengono messe a valore e condivise le migliori esperienze e competenze. Produrre innovazione è un'attività che richiede un supporto, dalla richiesta e gestione di fondi pubblici europei e nazionali sino alla realizzazione di analisi di mercato utili per il lancio di nuovi prodotti sul mercato. Inoltre, in una economia fondata sui dati, è essenziale condurre analisi di 'intelligence tecnologica' e di mercato grazie a tool di 'data driven innovation' che possono essere applicati a ogni settore industriale. Un esempio è rappresentato dal progetto Databio, finanziato dalla UE, che include 48 partner e 70 stakeholders, e mira a fornire servizi avanzati basati su Big Data nel settore dell'Agricoltura

**Roberto Russo**
team leader
**CIAOTECH (GRUPPO PNO)**

## 11.10 Coffee break



## 11.40 Da Industria 4.0 a Impresa 4.0: un modello per l'azienda italiana

Le aziende italiane devono trovare un proprio percorso di digitalizzazione, che guardi alla produttività (produrre meglio e con meno sprechi), alla ottimizzazione dell'intero ciclo del valore, esaltando le proprie specificità. Cisco ha individuato specifiche soluzioni per l'impresa 4.0, e un percorso che permetta di accelerare la digitalizzazione, garantendo investimenti mirati e un ritorno chiaro. Queste soluzioni sono realizzate con un ecosistema di partner, startup e system integrator. Vedremo pertanto casi concreti di aziende rappresentative del tessuto industriale italiano.

**Augusto d'Antinone**
SMB sales manager
**CISCO**

## 12.00 Organizzazione integrata e predittiva della manutenzione nell'ottimizzazione della supply chain GTS

La gestione integrata della manutenzione permette a fronte dei vari input presenti (produzione, manutenzione preventiva e predittiva, organizzazione squadre e slot di officina) di ottimizzare i fermo veicolo.

L'obbiettivo non è solo quello di minimizzare i tempi di intervento ma quello di allocare le risorse per permettere un adeguato dimensionamento della flotta legato alla disponibilità del veicolo in funzione anche delle variazioni della domanda produttiva.

La sperimentazione attualmente in atto in Rail Services prevede l'utilizzo di algoritmi Matlab per l'ottimizzazione della supply chain.

**Stefano Stea**
responsabile
della manutenzione
**GTS LOGISTIC**

## 12.20 Sicurezza e Cloud: governare con successo la supply chain

Il network logistico rappresenta un fattore determinante per la crescita delle aziende. È basandosi sul paradigma dell'hybrid cloud che Epsilon ha sviluppato le sue competenze e affiancato i propri clienti in percorsi di change management. Col nostro intervento vogliamo mostrare quali sono i punti chiave e strategici per avviare un processo di innovazione e crescita aziendale: partendo dalla migrazione di un'architettura complessa in Cloud, passando per l'integrazione con dispositivi IoT e AI, fino ad arrivare alla messa in sicurezza dei dati e quindi del business aziendale. Tutti elementi, che insieme, permettono la riduzione di interruzioni nella produzione e quindi una crescita della stessa.

**Rosario Cristaldi**
CEO
**EPSILON**

**Claudio Perrotta**
CTO
**EPSILON**

## 12.40 Gestire i dati dei macchinari nei processi della Smart factory

Nell'era dell'Industria 4.0 l'adozione di nuove tecnologie IoT all'interno delle imprese e la loro stretta integrazione con il ciclo produttivo genera una mole di dati senza precedenti. La possibilità di monitorare e raccogliere dati da ogni dispositivi IoT genera un gigantesco flusso, denominato Big Data, non gestibile dai sistemi tradizionali in quanto non sono in grado processarli in termini di volume, varietà e velocità. Cresce quindi la necessità di approcciarsi a sistemi IT in grado di gestire efficacemente le diverse tipologie di dati senza perdere la possibilità di elaborarli attraverso modelli di analisi intelligenti capaci di generare una conoscenza preziosa per il processo di decision making.

Verrà presentato il lavoro svolto per sperimentare una piattaforma di tipo "Model-based Big Data-as-a-Service", in grado di gestire l'intero processo di analisi dei Big data e dei suoi artefatti in modo personalizzabile e user friendly, all'interno di uno scenario industriale complesso.

**Anna Maria Crespino**
ricercatrice presso il dipartimento
di ingegneria dell'innovazione
**UNIVERSITÀ DEL SALENTO**

## 13.00 Lunch a buffet

## 14.00 Economia circolare: chi fa cosa in Italia?

L'economia circolare rappresenta uno degli scenari evolutivi di maggiore rilievo nel contesto economico nazionale ed internazionale. Spesso, però, a questo termine si associano concetti con significati e denominazioni diverse creando talvolta confusione. L'intervento focalizzerà l'attenzione sulle implicazioni del fenomeno per le aziende manifatturiere, proponendo dati originali sulla diffusione del fenomeno e presentando casi a cui ispirare i processi di transizione verso questo tipo di approccio strategico. Particolare attenzione verrà riservata ai possibili ruoli che le imprese manifatturiere possono interpretare (es. produttori di materie prime seconde vs produttori di prodotti finiti innovativi a partire da materiali a fine vita) nonché ai benefici che se ne possono trarre e ai conseguenti fabbisogni di professionalità.

**Luciano Fratocchi**
professore associato di ingegneria economico gestionale
**UNIVERSITÀ DELL'AQUILA**

## 14.20 Le tecnologie digitali per lo sviluppo dell'economia circolare: il caso Invemet Sud

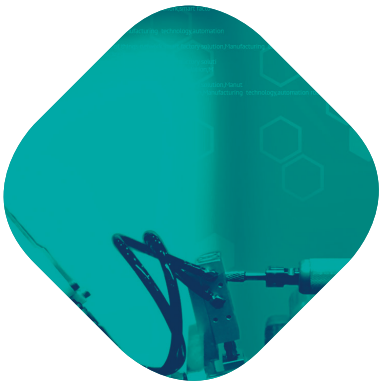
Il paradigma dell'Economia Circolare si è affermato negli ultimi anni in maniera sempre più sostanziale andando a sostituire, laddove possibile, il classico modello economico lineare. Invemet Sud, da sempre, opera all'interno di tale paradigma ed attraverso la sua attività permette di estendere il ciclo di vita dei prodotti trattati generando ulteriore valore. Il core business aziendale è rappresentato dal recupero di convertitori catalitici esausti e schede elettroniche inerti. Dato il costante aumento dei flussi in ingresso di tali tipologie di materiale, l'azienda ha avvertito l'esigenza di innovare i propri processi abbracciando, in particolare, le tecnologie digitali. Il progetto di Ricerca & Sviluppo intrapreso da Invemet Sud prende il nome di "L.E.C.C.E. – Leading Electronic scrap and Catalytic Converters Enterprise" e prevede la creazione di un laboratorio analisi per ottenere dati sulla composizione dei materiali lavorati, di un sistema software per trasformare tali dati in preziose informazioni e l'adozione di moderni macchinari per efficientare la linea produttiva.

**Alessandro Epifani**
project manager
**INVEMET SUD**

## 14.40 Competence Center MedITech: una sfida per il Mezzogiorno

I Competence Center, concepiti come parte del Piano Industria 4.0 lanciato dal Governo Renzi, sono realtà che fanno riferimento ad alcune università italiane con l'obiettivo di intensificare i rapporti tra ricerca e industria. Le università e le aziende sono poco abituate a interagire e i Competence Center mirano a incoraggiare questo tipo di collaborazione: selezionati a livello nazionale, coinvolgono eccellenti centri universitari e grandi attori privati, con il contributo di stakeholder chiave (centri di ricerca, startup ecc.) e può contare su finanziamenti pubblici. In questi giorni si stanno compiendo i primi passi e l'obiettivo del talk è presentare lo stato attuale di avanzamento delle attività del Competence Center MedITech, istituito nelle Regioni Campania e Puglia nella forma di Consorzio con attività esterna, in risposta agli indirizzi strategici del Bando MISE emanato con DD 29.1.2018.
MedITech è l'unico Competence Center baricentrato nel Mezzogiorno d'Italia. Si propone su dimensione nazionale con una particolare proiezione verso il Sud Italia e verso il bacino del mediterraneo. Mette a sistema, nella fase di avviamento, le migliori competenze che le Regioni Campania e Puglia, insieme a grandi player a vocazione nazionale ed internazionale, possono esprimere in ambito sia accademico sia industriale. Non intende limitare la propria azione alle sole Regioni Campania e Puglia, che esprimono l'attuale partenariato pubblico, ma ha già attivato iniziative rivolte all'allargamento delle relazioni e delle progettualità ad altri soggetti, sia pubblici che privati, operanti in aree diverse del Mezzogiorno d'Italia.

**Leopoldo Angrisani**
professore di misure elettriche ed elettroniche
**UNIVERSITÀ FEDERICO II DI NAPOLI**



## 15.00 Tavola Rotonda: Il futuro della manifattura nelle regioni del sud: quali leve per uno sviluppo sostenibile?

Partecipano:

**Gaetano Di Marzo**
direttore tecnico
**FAVER**

**Valerio D'Alò**
segretario nazionale
**FIM CISL**

**Federico Pirro**
professore associato
di storia dell'industria
**UNIVERSITÀ DI BARI**

**Antonio Raguso**
titolare
**FRANTOIO RAGUSO**

**MODERA**

**Chiara Lupi**
direttore editoriale
**ESTE**

SIEMENS
Ingegno per la vita

LABORATORIO A CURA DI
SIEMENS – INGEGNO PER LA VITA

## 16.00 Realizzare l'interconnessione sicura e affidabile tra OT e IT

Come realizzare una rete dati di stabilimento e impianto che connette il mondo dell'operational technology con l'information technology in modo affidabile e sicuro? Analizzeremo quali sono i requisiti per scegliere i giusti dispositivi wired o wireless industriale, Quali sono le best practices per implementare un progetto di successo con tempi e costi di realizzazione sotto controllo.

### L'ecosistema "MindSphere" per realizzare APPS e soluzioni Data Analysis dedicate all'industria

Come estrapolare informazioni di valore dai dati? Vedremo un esempio reale di auto-apprendimento sul modello di funzionamento di una macchina e rilevazione automatica di comportamenti anomali realizzato in modo rapido e semplice con gli strumenti di analisi di MindSphere.

Come sviluppare, senza avere conoscenze informatiche, una propria applicazione che utilizza i dati raccolti dal campo per realizzare servizi digitali.

### L'evoluzione digitale della macchina CNC: controllo adattativo intelligente

Vedremo un esempio di machine-learning applicato al mondo della macchina utensile per ridurre il tempo di lavorazione ed incrementare la vita dell'utensile e della macchina.

Analizzeremo il ROI di questa soluzione digitale applicata ad un parco macchine CNC.

**Andrea Gozzi** / SIEMENS ITALIA
**Marco Restani** / SIEMENS ITALIA

## 17.00 Estrazione premi finale tra i presenti

## 17.10 Chiusura lavori

# LE TESTIMONIANZE AZIENDALI

La De Palma Thermofluid quest'anno compie 20 anni, ma la sua storia ha radici antiche che partono dall'attività di rettifiche motori con la ditta Cesare De Palma e figli, nata prima della guerra alla passione per i fluidi termo vettori con l'azienda Cristoforo De Palma che dal 1965 è divenuta un punto di riferimento per la sua competenza tecnica e commerciale nel campo.
Oggi la De Palma Thermofluid ha due anime: il suo business principale è quello di lavorare in regime di "outsourcing" per i comparti manutenzione e sviluppo delle più grandi industrie presenti in Puglia, Basilicata e Calabria che hanno nel loro processo produttivo la presenza di fluidi termici.
L'azienda infatti è in grado di individuare in regime di estrema qualità tecnica i migliori componenti che producono, controllano, intercettano, misurano e gestiscono fluidi industriali come il Vapore, l'Acqua Surriscaldata, Calda e Refrigerata, Olio Ditermico. Da 10 anni ha compiuto una importante attività di diversificazione preceduta da passaggi fondamentali quali la certificazione ISO 9000 e l'implementazione di un processo interno definito e organizzato con specifiche delege e responsabilità. La sua diversificazione è consistita nel proporre il suo servizio alle maggiori compagni di navigazione crocieristica del mondo .
Oggi la De Palma Thermofluid, grazie al lavoro con la compagnie di navigazione realizza il 45% del suo fatturato all'estero. Ha raggiunto quindi due obbiettivi importanti che si era posta nel 2009 quando si presentava la crisi economica: internazionalizzarsi e innovarsi.

Invemet Sud, fondata nel 2008, ha sede in Guagnano (LE), e fa parte del Gruppo Techemet, azienda texana, tra i principali riciclatori di catalizzatori automobilistici e industriali al mondo.
Invemet Sud nasce dalla collaborazione tra Invemet (Torino) e due imprenditori pugliesi con lo scopo di servire al meglio i fornitori dell'Italia meridionale, in particolare Abruzzo, Molise, Campania, Basilicata, Calabria, Sicilia e Puglia.
Oltre al recupero dei catalizzatori esausti, l'interesse della Invemet Sud è rivolto anche al settore dei ricambi auto, in particolar modo: motorini, alternatori, compressori d'aria condizionata, corpi farfallati, common rail e iniettori oltre che una vasta gamma di motori auto.
L'azienda, inoltre, ha ampliato i propri orizzonti, dedicandosi anche al recupero di componenti elettronici inerti, come, per esempio, schede elettroniche, RAM, processori e telefoni cellulari.

Rail Services, del gruppo GTS, è specializzata nelle manutenzioni e nella riparazione di materiale rotabile.
La Rail services opera sia nell'impianto di proprietà di Bari sia su tutto il territorio nazionale con una rete di squadre mobili coordinate da un team di tre ingegneri con esperienza nel settore ferroviario.
L'officina possiede un raccordo ferroviario di proprietà che facilita il trasporto di mezzi in manutenzione.
La stretta collaborazione con GTS Rail, impresa ferroviaria del gruppo, garantisce un servizio autonomo e flessibile con tracce quotidiane da e per Milano, Padova, Piacenza,Bologna, Pomezia e Marcianise.
La manutenzione con squadre mobili - garantita dall'impiego di furgoni equipaggiati- assicura un intervento immediato e tempestivo da nord a sud.
L'officina è dotata di carro ponte e tornio in fossa servita da oltre 800 mt di binari raccordati.
I principali servizi offerti sono la riprofilatura delle sale montate per locomotive, carri ed elettrotreni, lavorazione dischi freno, pick-up/delivery del materiale rotabile da e per Piacenza, Milano , Bologna e Padova, raccordo diretto con Bari Lamasinata, binari interni in fossa da 60 m ed estensione per ulteriori 25 m, disponibilità di sollevatori 4X15 ton e carroponte 16 ton.

# IL PARTNER

**Siemens** è una multinazionale che si distingue da oltre 170 anni per eccellenza tecnologica, innovazione, qualità, affidabilità e presenza internazionale. Attiva in tutto il mondo, si focalizza nelle aree dell'elettrificazione, automazione e digitalizzazione. Tra i più importanti player a livello globale di tecnologie per l'uso efficiente dell'energia, Siemens è fornitore leader di soluzioni per la generazione e trasmissione di energia e pioniere nelle infrastrutture, automazione e soluzioni software per l'industria. Grazie alla sua controllata quotata in borsa Siemens Healthineers AG, la Società è tra le prime al mondo anche nel mercato delle apparecchiature medicali – come la tomografia computerizzata (TAC) e la risonanza magnetica –, della diagnostica di laboratorio e IT in ambito clinico. Presente in Italia dal 1899, Siemens è una delle maggiori realtà industriali nel nostro Paese con centri di competenza su software industriale e mobilità elettrica, un centro tecnologico applicativo (TAC) per l'Industria 4.0 e due stabilimenti produttivi. Con le proprie attività contribuisce a rendere l'Italia un paese più sostenibile, efficiente e digitalizzato.
**www.siemens.com**

# GLI SPONSOR

**Il Gruppo PNO** - con la **Ciaotech** in Italia nelle sue 5 sedi (Milano, Bologna Roma, Napoli, Bari) - è la società multinazionale leader in Europa ne supporto ai processi di innovazione tecnologica e ricerca delle grandi industrie e PMI e università e centri di ricerca.Grazie alle sue competenze ed al suo team tecnico e la capillare presenza di 8 Paesi Europei, la Ciaotech-Gruppo PNO supporta l'innovazione dei propri clienti, sin dalla sua definizione strategica, la richiesta e gestione di fondi pubblici europei e nazionali fino alla realizzazione di analisi di mercato utili per il lancio sul mercato. Il team della Ciaotech è composto da consulenti con profilo tecnico-scientifico ed esperienza non solo in progetti finanziati dalla UE e fondi nazionali e regionali ma anche conduce per i propri clienti analisi di intelligence tecnologica e di mercato grazie ad avanzati tool di 'data driven innovation' in ogni settore tecnologico ed industriale, come ad es. elettromeccanica e trasporti, energia ed ambiente, ICT, chimica, salute e biotecnologie.In tale contesto, Roberto Russo ci parlerà di un caso di successo, il progetto Databio, finanziato dalla UE, che include 48 partner e 70 stakeholders, e mira a fornire servizi avanzati basati su Big Data nel settore dell'Agricoltura.
**www.pnoconsultants.com/it**

**Cisco** Italia ha avviato, nel gennaio 2016, il piano Digitaliani, un impegno che l'azienda ha voluto prendere in collaborazione con il Governo, per accelerare la digitalizzazione nel nostro paese, affrontando gli snodi chiave per la sua trasformazione digitale: le competenze, lo sviluppo dell'ecosistema di innovazione, la digitalizzazione nei settori produttivi chiave del Made in Italy e nella Pubblica Amministrazione, la trasformazione per le infrastrutture strategiche quali possono essere trasporti e utility. L'azienda sta lavorando concretamente in ciascuno di questi ambiti, per affiancare imprese, governi e persone in un nuovo scenario che emerge con forza dall'evoluzione delle tecnologie: la trasformazione digitale.
E' uno scenario in cui l'interconnessione di persone, processi, dati e oggetti che già oggi conosciamo raggiungerà livelli senza precedenti, aprendo possibilità inesplorate di innovazione e trasformazione dei processi aziendali, delle comunità in cui viviamo, dell'educazione, degli strumenti per affrontare le sfide economiche, sociali ed ambientali. Ciò è possibile grazie all'avvento di Reti sempre più intelligenti, aperte e capaci di assorbire la complessità tecnologica generata dall'interconnessione di decine miliardi di elementi – garantendo allo stesso tempo sicurezza, flessibilità e accesso.
Cisco lavora concretamente per fa sì che le aziende italiane trovino un loro percorso specifico verso

la digitalizzazione – inclusa quella dei processi produttivi – che tenga conto, senza però aderirvi passivamente, dei modelli che hanno avuto successo in altri paesi. Grazie al digitale, le aziende italiane di ogni dimensione hanno l'opportunità di proiettare la loro eccellenza su mercati più ampi e anche l'eccellenza artigianale può recuperare spazi importanti in un mondo in cui la produzione su piccola scala e la personalizzazione sono ulteriormente facilitate dalla tecnologia.

**www.cisco.com**

**Epsilon s.r.l.** si configura come un'azienda agile e innovativa, con un solido background tecnico con focalizzazione nel mondo del cloud computing, della sicurezza informatica e dello sviluppo software, attività core dell'azienda.

Fondata nel 2000, nasce come spin-off universitario della Federico II di Napoli e nel tempo ha mantenuto una forte predisposizione alla ricerca e all'innovazione, che la vede da sempre coinvolta, a vario titolo, in progetti di ricerca nazionali ed internazionali.

Con il lancio della B.U. legata alla Cyber Security, Epsilon ha completato il ciclo di sviluppo della sua proposizione: ad oggi offre sviluppo software nativo e migrazione di servizi e infrastrutture su tecnologie cloud insieme ad attività di offensive security e ethical hacking per garantire al massimo la sicurezza del patrimonio informativo aziendale.

Epsilon dispone di un team di ingegneri, solution architect e penetration tester che vanta certificazioni rilasciate da Amazon Web Service, Google e Offensive Security.

Nel corso del tempo ha avuto modo di collaborare e confrontarsi con varie realtà aziendali, in termini di dimensione e mercato di riferimento (Istruzione e Formazione, Agrifood, Banking, Luxury, Retail), passando da aziende SMB a grandi gruppi enterprise. Insieme a loro è riuscita a creare ed ottimizzare ambienti e soluzioni in cloud incrementando l'efficienza e l'efficacia del loro business, oltre che ridurre drasticamente il rischio di data breach e di denial of service.

**www.epsilonline.com**

**SPS Italia, la fiera per l'industria intelligente, digitale e flessibile**

SPS Italia è la fiera di riferimento per l'automazione e il digitale per l'industria organizzata da Messe Frankfurt Italia.

La manifestazione negli anni ha triplicato i propri risultati diventando il contesto ideale per la contaminazione di competenze ed esperienze di innovazione. La nona edizione, a Parma il 28, 29 e 30 maggio 2019, si conferma in crescita con 6 padiglioni al completo e oltre 800 espositori e punta l'attenzione su Automazione Avanzata, Intelligenza Artificiale, IIoT e Robotica.

Nei padiglioni 3, 5 e 6, interamente dedicati alle tecnologie per l'automazione e alle soluzioni software al servizio della digitalizzazione della fabbrica, le aree espositive configurano una vetrina interattiva nella quale il visitatore potrà non soltanto scoprire prodotti, ma anche esplorare applicazioni innovative e arricchire il proprio bagaglio di competenze.

Nei padiglioni 4, 7 e 4.1, il percorso District 4.0 che mette in mostra progetti legati alle aree di rinnovamento del settore manifatturiero attraverso le nuove tecnologie e la digitalizzazione dei processi. La caratteristica principale delle demo e delle soluzioni esposte è che, partendo da una case history reale, mettono in mostra le potenzialità di una tecnologia e non di un singolo prodotto e al contempo evidenziano le competenze e le skills necessarie alle aziende per poter implementare le applicazioni più innovative.

District 4.0 è un percorso composto di 4 aree. Automazione Avanzata: sistemi per l'Intelligenza Distribuita, l'integrazione con robotica, l'interconnessione e la standardizzazione, senza dimenticare il legame con BigData, Analytics, IOT ma anche Sistemi di Visione e Misura. Digital & Software: dove il visitatore avrà modo di confrontarsi con i principali player del mondo digitale, con fornitori di software industriale e "toccare con mano" le tecnologie più avanzate. Robotica e Meccatronica: demo funzionanti e soluzioni meccatroniche articolate, che integrano diverse componenti IT e OT, dei più significativi player dei comparti della robotica e della meccatronica. Competence Academy: trasversale alle tre aree del District 4.0, nell'Academy troveranno posto Università, Centri di Ricerca, Istituzioni, Digital Innovation Hub e Competence Center.

**www.spsitalia.it**

# GLI ESPOSITORI

**Gruppo Formula** S.p.A. è uno dei maggiori system integrator italiani nel campo del software gestionale per la media e grande impresa, da oltre 45 anni. Proponiamo Soluzioni di Gestione dei principali processi aziendali. Con un fatturato di 25 milioni di euro, più di 200 dipendenti e 7 sedi in Italia, offriamo al mercato soluzioni quali: Software ERP, Controllo del business, Bilancio consolidato, Gestione credito, Tesoreria e Gestione documentale. Cultura di servizio, aggiornamento costante dell'offerta, conoscenza del mercato, esperienza maturata gestendo nel tempo oltre 2.500 clienti, permettono a Formula di selezionare i prodotti più adeguati per soddisfare le esigenze dei clienti. Formula propone sul mercato italiano Sage X3, il software gestionale per la media impresa prodotto da Sage, multinazionale inglese terzo player al mondo nel campo del software gestionale, che conta più di 3 milioni di clienti in 100 paesi e un fatturato di 1.8 miliardi di sterline. A livello italiano, Sage X3 è stato adottato da più di 500 aziende che avevano la necessità di gestire processi legati alle vendite, alla produzione, al CRM oppure necessità in ambito finance, acquisti e logistica. Formula cura la localizzazione italiana di Sage X3, lavorando costantemente per rendere Sage X3 una soluzione italiana sempre conforme a gestire le peculiarità fiscali, contabili, normative italiane e anche le specificità dei processi operativi.

**www.formula.it**

Fondata nel 1937, **RS Components** è un marchio commerciale di Electrocomponents plc, distributore multicanale globale di prodotti di elettronica, automazione e manutenzione, per Regno Unito, Europa e Asia-Pacifico. Il Gruppo ha sedi operative in 32 Paesi e, attraverso Internet e i cataloghi cartacei, distribuisce una gamma di oltre 500.000 prodotti a più di 1 milione di clienti in tutto il mondo.

Con una rete di oltre 2.500 fornitori leader di mercato e 5.300 di dipendenti, il Gruppo si è affermato nel tempo per la distribuzione del più ampio portafoglio di componenti elettronici, di automazione e controllo, elettrici, di meccanica e strumenti di misura, e per la celerità del servizio di consegna in 24/48 ore.

RS Components è presente in Italia con una sede a Cinisello Balsamo e un centro logistico integrato di 7.200 mq per lo stoccaggio e distribuzione dei prodotti sull'intero territorio nazionale, contando 180 di dipendenti, una rete vendita attiva su 72.000 clienti, e 25 fornitori strategici che formano costantemente il team di RS per soddisfare le esigenze dei clienti. L'azienda è impegnata sul territorio nazionale a promuovere l'eccellenza italiana in tutto il mondo, stringendo accordi con fornitori locali che rappresentano il cuore del Made in Italy. RS Components pone la ricerca e lo sviluppo alla base della sua mission e lavora al fianco del mondo accademico, mettendo a disposizione degli studenti consulenza, formazione e la più avanzata dotazione tecnologica.

**https://it.rs-online.com/web/**

# IL MEDIAPARTNER

**A&T** 2020, le esigenze dei visitatori incontrano idee e soluzioni. Dal 12 al 14 febbraio 2020 a Torino l'appuntamento con l'innovazione industriale. A&T – Automation & Testing presenta un modello di esposizione industriale inclusivo e valoriale e offre ai suoi visitatori le ultime novità in materia di innovazione industriale e tecnologie 4.0, con focus specifici su qualità e testing, robotica e digitalizzazione dedicati all'impresa manifatturiera italiana, ai System Integrator e R&D. L'obiettivo della manifestazione è quello di offrire un nuovo modello di conoscenza e condivisione dei contenuti tecnologici che mette in forte relazione l'eccellenza tecnologica e la visione industriale grazie alla qualità delle tecnologie esposte e al suo programma convegnistico e formativo unico nel suo genere per contenuti e modalità di fruizione. Il Programma Formativo è il grande plus di A&T, che la rende unica per le Aziende che puntano a essere maggiormente competitive e per le Persone che mirano a incrementare le proprie competenze. Le aziende potranno presentare i loro prodotti ma anche raccontare i casi applicativi attraverso convegni, sessioni specialistiche, workshop formativi e incontri di business che si terranno all'interno dei quattro Competence point.

Tecnologie esposte:

- Progettazione e sviluppo prodotti e processi > Prodotti, processi, impianti: dall'ideazione all'avvio della produzione;
- Produzione > Ingegnerizzazione impianti, lean & green manufacturing, automazione;
- Affidabilità > Strumenti e servizi per garantire la qualità del prodotto e della competitività aziendale;
- Logistica integrata > La logistica per gli stabilimenti di produzione e i centri di smistamento.

I numeri di A&T 2019 confermano il trend positivo di crescita che la manifestazione ha registrato negli ultimi anni: oltre 15.000 visitatori, più di 400 espositori, 11 Convegni Nazionali, 12 Sessioni Specialistiche, 63 Workshop e Incontri B2B organizzati dalle aziende presenti in Fiera.

Premio Innovazione 4.0 Giunto alla sua quarta edizione, il Premio Innovazione ha l'obiettivo di raccogliere casi applicativi proposti da aziende, start-up e gruppi di ricerca che testimoniano come l'innovazione tecnologica e la trasformazione digitale della produzione rappresentano uno strumento di crescita, di processo e di competitività.

I partecipanti al Premio hanno l'opportunità di raccontare la loro esperienza nel contesto delle Sessioni specialistiche.

**www.aetevent.com**

## LE TAPPE

# IL CALENDARIO CONVEGNI 2020

**NOVITÀ**

| | | |
|---|---|---|
| 1 | BRESCIA | 27 febbraio |
| 2 | NORD EST | 18 marzo |
| 3 | BOLOGNA | 7 maggio |
| 4 | LECCO | 4 giugno |
| 5 | ANCONA | 18 giugno |
| 6 | FIRENZE | 9 luglio |
| 7 | TORINO | 1 ottobre |
| 8 | BARI | 5 novembre |

NOTE

NOTE

# Da sempre, al fianco dei grandi (Manager)

*Ritratto di Napoleone che attraversa il passo del Gran San Bernardo, Jacques-Louis David*

## SISTEMI&IMPRESA

**Management e tecnologie per le imprese del futuro**

direttore responsabile: Chiara Lupi

**Sistemi&Impresa** approfondisce temi di **innovazione d'impresa** che interessano diverse funzioni aziendali: direzione generale, finanza, sistemi informativi, produzione e logistica, commerciale e marketing, risorse umane. La rivista racconta di un'innovazione legata alle singole funzioni aziendali che diventa innovazione d'impresa solo se condivisa e partecipata da tutte le divisioni aziendali.

Un concept unico – con un **focus dedicato all'innovazione nel settore manifatturiero** – che mette in relazione il mondo accademico con chi all'interno dell'impresa fa innovazione: i decisori che trasformano le teorie in pratiche di innovazione.

## ABBONATI OGGI AL DESK ESTE
## AL PREZZO DI EURO 160,00

ESTE
Cultura d'impresa